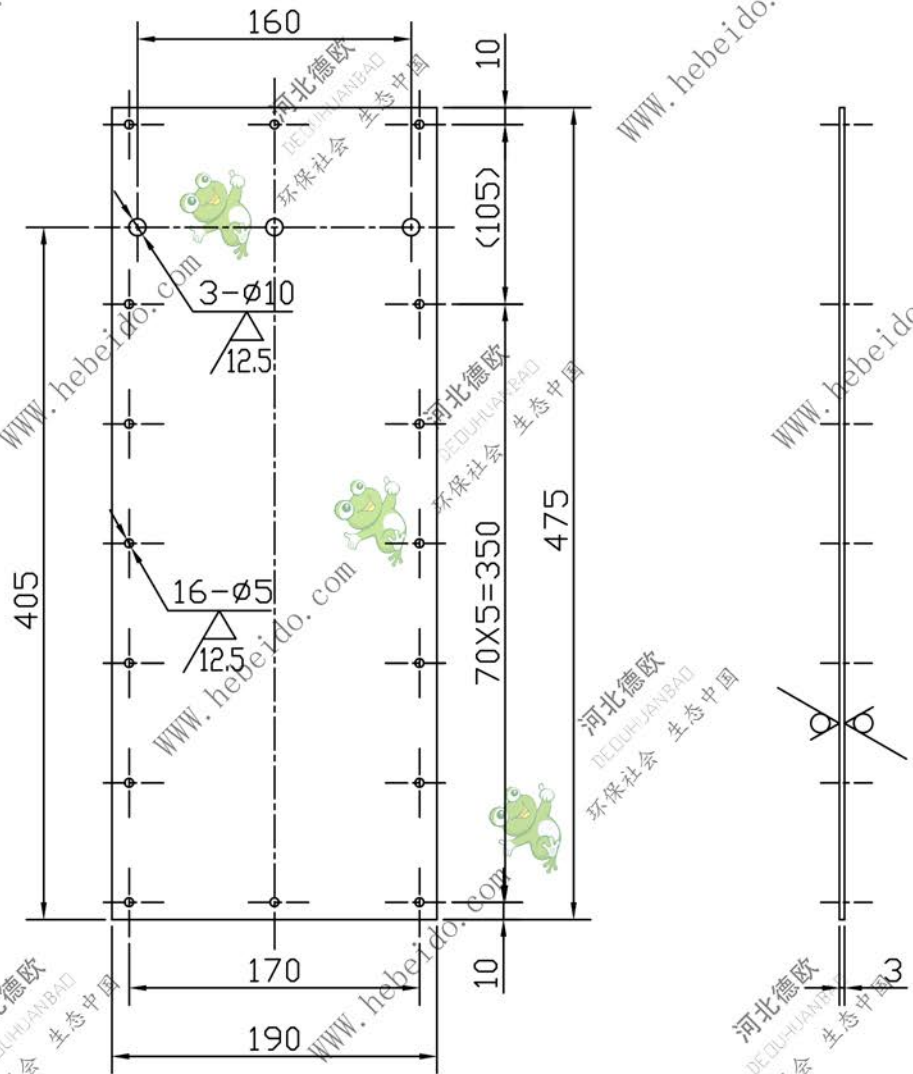


XD300-04-03-1

其余²⁵✓



技术要求

1. 零件钻孔前必须平整，钻孔后仍须校平。
2. 阀板与毛毡、压板孔配钻 18-Ø5 孔。

					阀 板			XD300-04-03-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图 样 标 记	重 量	比 例	Q235A $\delta=3$ 钢板	
设计			标准化						
校对	李连通		批 准			2.112	1:4		
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日 期		共 张	第 张			