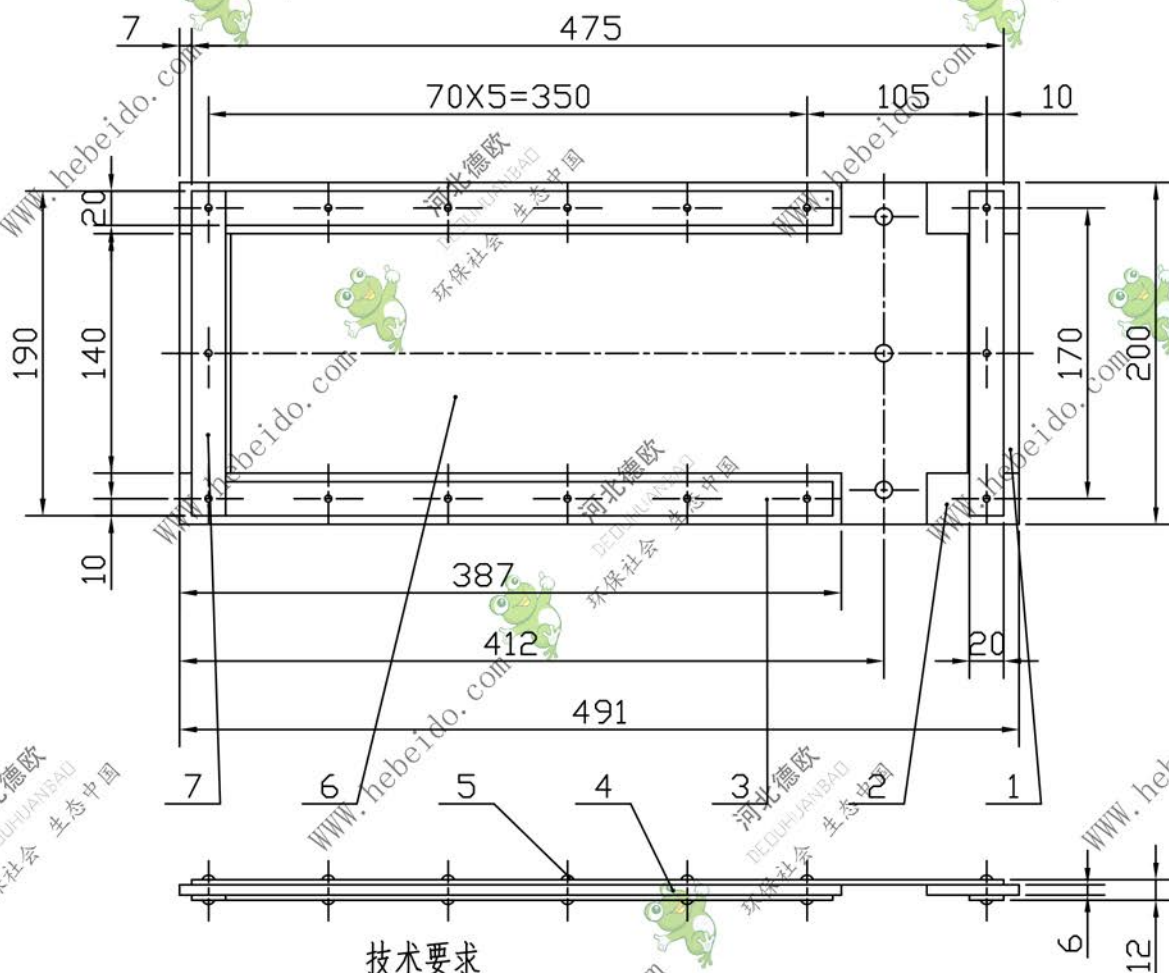


XD300-04-03



技术要求

1. 零件装配前必须平整，密封必须可靠。
2. 阀板与毛毡、压板孔配钻 18- ϕ 5 孔，然后用铆钉将两者铆接牢固。
3. 表面涂防锈漆一道。

7		压板 $\delta=3$	1	Q235	0.089		下料 20X190
6	XD300-04-03-1	阀板 $\delta=3$	1	Q235	2.112		下料 475X190
5	GB867-86	半圆头铆钉 $\phi 4 \times 18$	16	Q235			
4		毛毡 $\delta=6$	2	半粗羊毛毡			下料 30X387
3		压板 $\delta=3$	2	Q235	0.167	0.334	下料 20X355
2		毛毡 $\delta=6$	2	半粗羊毛毡			下料 30X55
1		毛毡 $\delta=6$	2	半粗羊毛毡			下料 30X140
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

边卸料阀阀板

XD300-04-03

结构件

标记 处数 更改文件号 签字 日期

设计 处数 更改文件号 签字 日期

校对 李连通 批 准

审核 秦海波

工艺 刘飞 日期

图样标记 重量 比例

共 张 第 张

2.6 1:4

共 张 第 张



德欧环保

DEOUHUANBAD

环保社会 生态中国