



**技术要求**

1. 图样上未标注公差的数量偏差,应符合 GB1804的规定;钢结构件非加工尺寸按 IT16级。
2. 标准槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时,先将上下槽体连为一体,用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊条应符合 GB981的规定。焊缝的机械性能应不低于母板。焊接质量应符合 Q/JCJ05的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。

5		扁钢	3X30	6	Q235-A	0.25	下料	350
4	XD350-03-02-1	标准节下槽体壳体	$\delta=3$	1	Q235-A	26		

3	XD300-03-02-1	标准节下槽体支撑板	$\delta=3$	1	Q235-A	26		
2		扁钢	4X40	6	Q235-A	0.25	下料	71
1	XD350-03-02-1	槽体法兰		2	结构件	0.8		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	重量	备注

2.0米标准节下槽体						XD350-03-02		
结构件								
标记	比例	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	
设计	标准					29.1	1:8	
校对	李连通							
审核	张海波							
工艺	刘飞				共 张	第 张		

