



技术要求

1. 法兰螺栓孔位置度为0.5mm.
2. 法兰焊接后其平面度应  $\leq 0.5$ .
3. 法兰结合面的焊缝应磨平.

3		扁钢 C 6X30	2	Q235	0.4		下料L=283		
2		扁钢 B 6X30	2	Q235	0.15		下料L=108		
1		扁钢 A 6X30	2	Q235	0.5		下料L=356		
序号	代号	名称	数量	材料	重量		备注		
					单重	总重			
槽体法兰					XD350-03-01-1				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	结构件 				
设计		标准化		图样标记				重量	比例
校对	李连通	批准						上1.3	1:5
审核	秦海波							下0.8	
工艺	刘飞	日期		共 张				第 张	