



**技术要求**

1. 图样上未标注公差按照制造, 应符合 GB1804 的规定: 机械加工尺寸按 IT14 级; 钢结构件非加工尺寸按 IT16 级。
2. 标准槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时, 先将上下槽体连为一体, 用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊条应符合 GB981 的规定, 焊缝的机械性能应不低于母板。焊接质量应符合 Q/JC.J05 的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。
6. 透气层在整机安装时铺设, 其纵向应张紧, 张紧力不小于 500N。
7. 透气层被切断和开孔处必须堵漏封边, 不许有散边。
8. 发货前槽体只在两端穿四颗螺栓, 其余三十六颗螺栓组件另行发货。

7	帆布 $\delta=6$	1					外购
6	GB93-87 弹簧垫圈 10	40	65Mn	0.0028	0.113		外购
5	GB97.1-85 平垫圈 10	40	Q235	0.0041	0.163		外购
4	GB6170-86 螺母 M10	40	Q235	0.011	0.44		外购
3	GB5783-86 螺栓 M10X35	40	Q235	0.0319	1.278		外购
2	XD480-03A-02 标准节下槽体 II	1	结构件	82.86			

1	XD480-03A-01	标准节上槽体 II	1	结构件	114.94		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量		
3.0米标准节槽体 II							XD480-03A-00
组合件							
设计	校对	审核	工艺	日期	重量	比例	
李连通	李连通	李海波	刘飞		199.79	1:8	
共 张				第 张			

