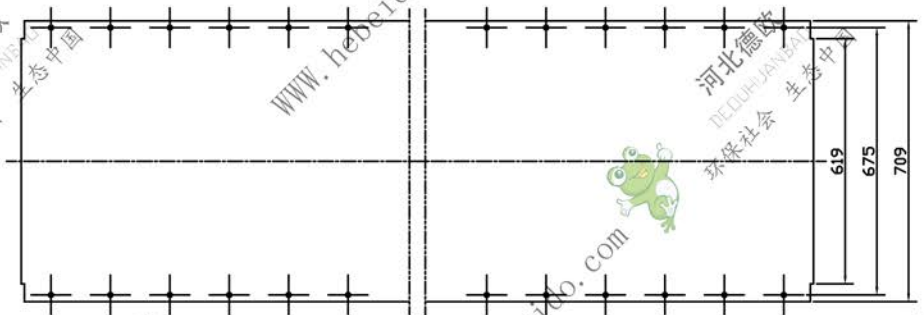


展开图



技术要求

1. 材料上未标注公差按标准公差，应符合 GB1804 的规定。
标注加工尺寸按 IT14 级；锻铸物件按加工尺寸按 IT16 级。
2. 标准件应具有互换性。
3. 上下铸件结合面应在同一平面内，其平面度见技术要求。
4. 新铸件冲孔加工，新铸件铸件应经检验合格。
5. 其下料尺寸为 709mm。

				3.0米标准节下槽体壳体		XD480-03-02-1
设计	审核	工艺	材料	重量	比例	Q235 δ=4 钢板
设计	审核	工艺	材料	66.601	1:8	
工艺	材料	重量	比例	共 25	第 25	

