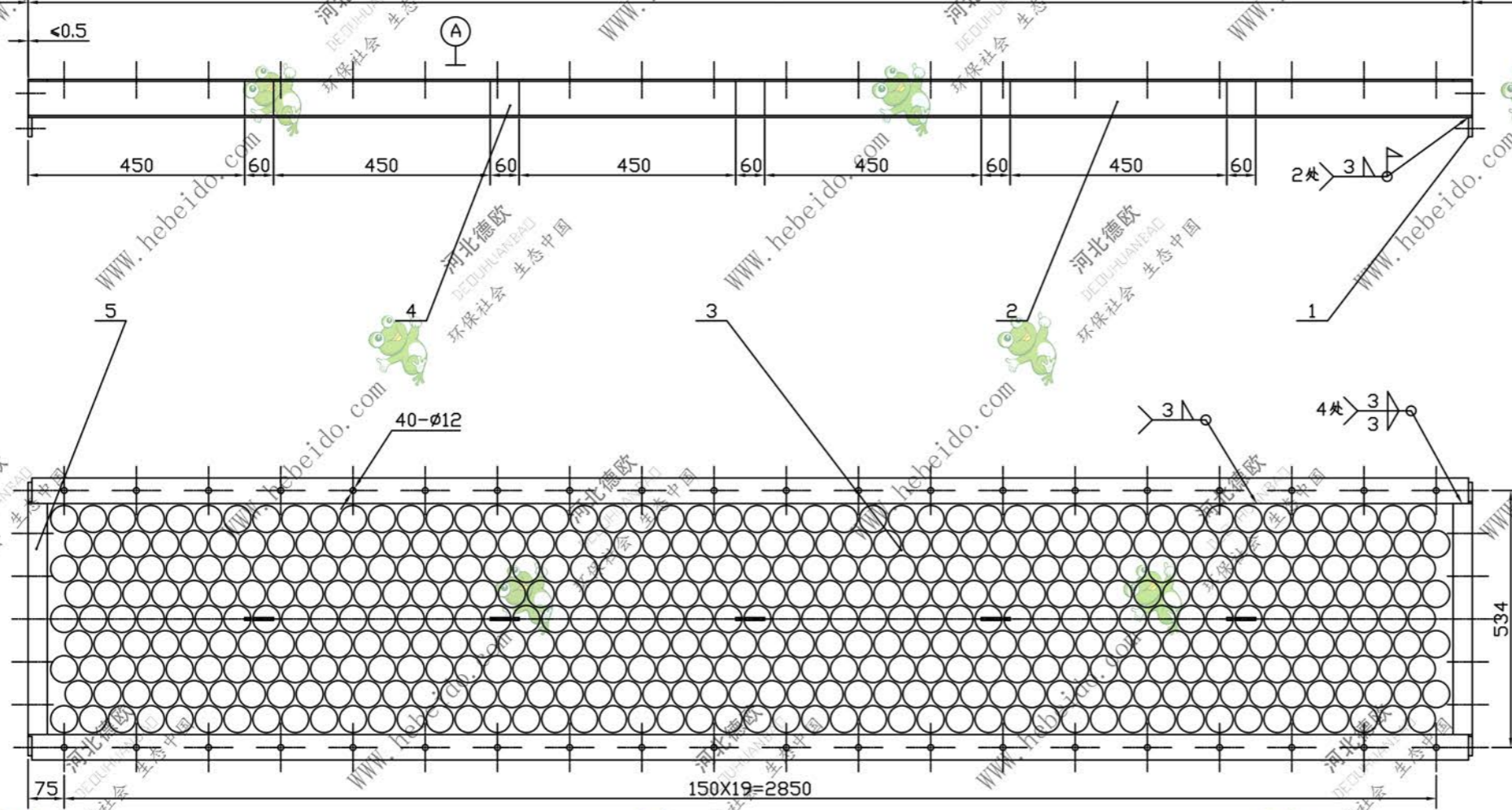
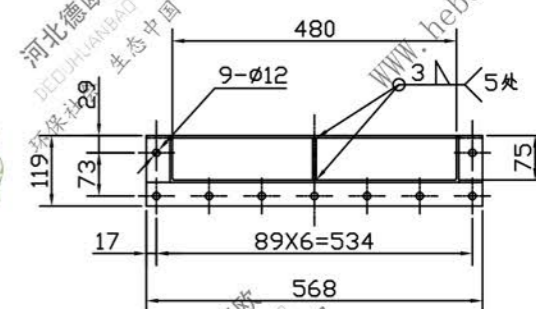


XD480-03-02

2.0 A
1.0

2.0 A
1.0

3000⁺⁰₋₂



技术要求

1. 图样上未标注公差的极限偏差, 应符合 GB1804 的规定: 钢结构件非加工尺寸按 IT16 级。
2. 标准槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时, 先将上下槽体连为一体, 用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊条应符合 GB981 的规定, 焊缝的机械性能应不低于母板, 焊接质量应符合 Q/JCJ05 的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。

5	扁钢 4X40	2	Q235	0.603	1.206	下料 L=480
4	钢板 6X60	5	Q235	0.199	0.989	下料 L=70
3	XD480-03-02-2 标准节下槽体支撑板 δ=4	1	Q235	10.54		外购
2	XD480-03-02-1 标准节下槽体壳体 δ=4	1	Q235	56.601		

1	XD480-03-01-1	槽体法兰	2	结构件	1.76	3.52	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量		
					82.856		1:8
3.0米标准节下槽体 I							XD480-03-02
							组合件
设计	李连通	标准	日期	共 张	第 张		
校对	李连通	标准	日期				
审核	李连通	标准	日期				
工艺	刘飞	标准	日期				

