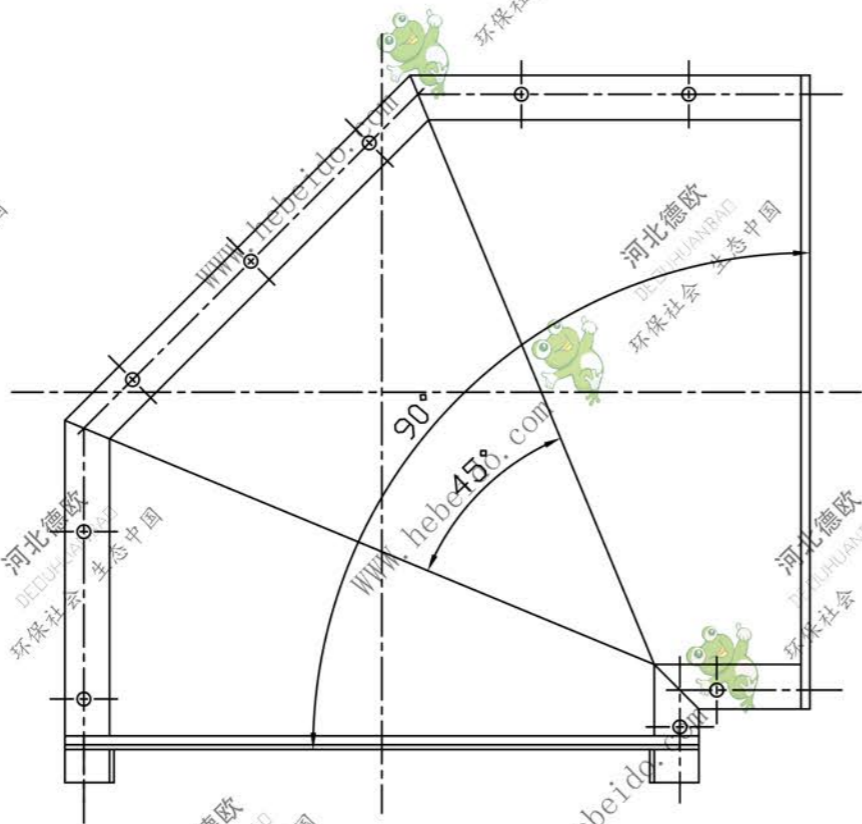
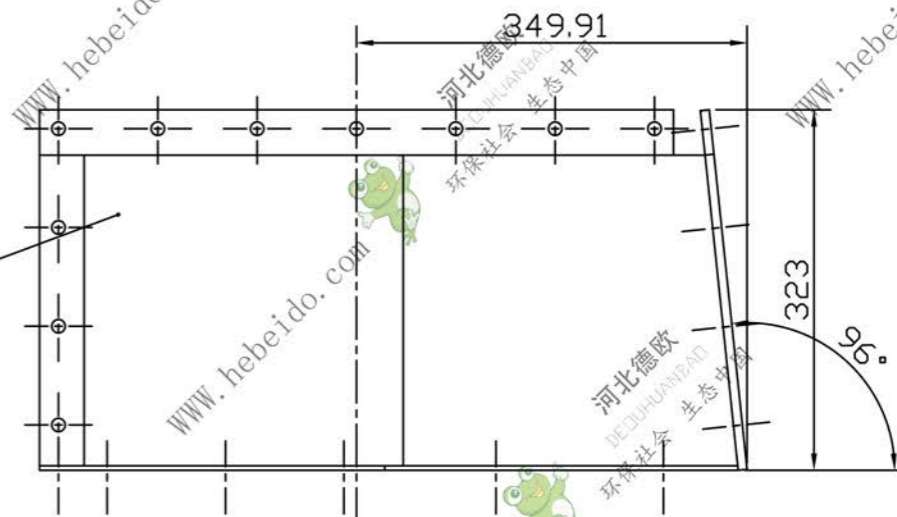
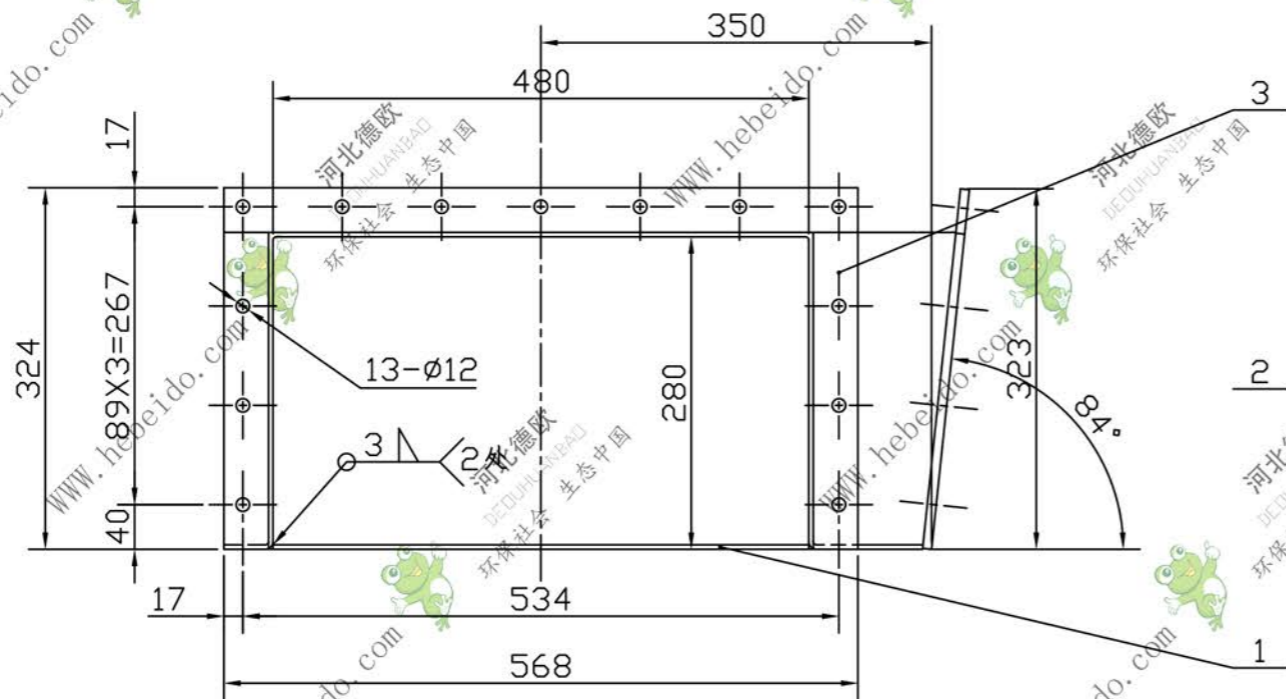


XD480-03F-02



技术要求

1. 图样上未标注公差的极限偏差, 应符合 GB1804 的规定: 钢结构件非加工尺寸按 IT16 级。
2. 槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时, 先将上下槽体连为一体, 用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊条应符合 GB981 的规定, 焊缝的机械性能应不低于母板。焊接质量应符合 Q/JC J05 的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。
6. 本上槽体为右 90°, 左 90° 上槽体与其对称。

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量	总重 重量	备注
3	XD480-03-01-1	槽体法兰	2	结构件	0.011	0.44	
2	XD480-03F-02-1	90°弯槽上槽体壳体 δ=4	1	结构件	0.0319	1.278	
1	XD480-03F-01-1	90°弯槽扁钢法兰 4X40	2	Q235	82.86		
90°弯槽上槽体					XD480-03F-02		
标记					图样标记		重量
设计	处数	更改文件号	签字	日期	比例		1:6
校对	李连通	批准			共 张		第 张
审核	秦海波				德欧环保		DEOUHUANBAO
工艺	刘飞	日期			环保社会 生态中国		