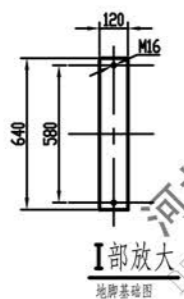
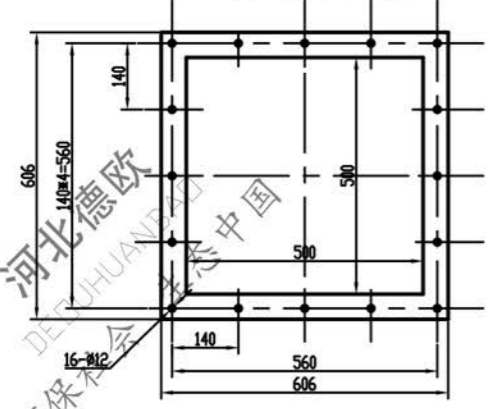
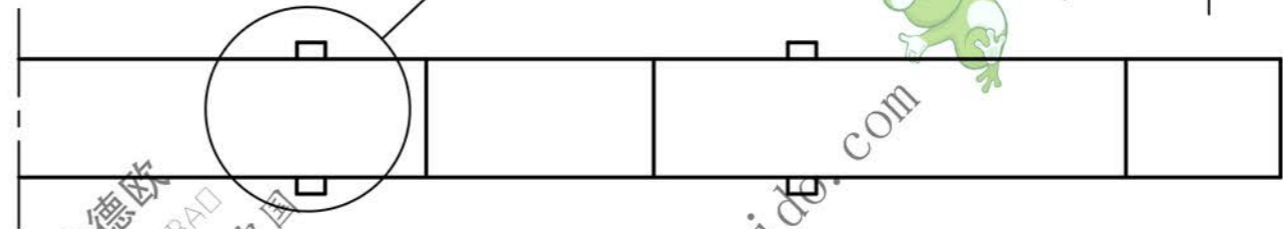
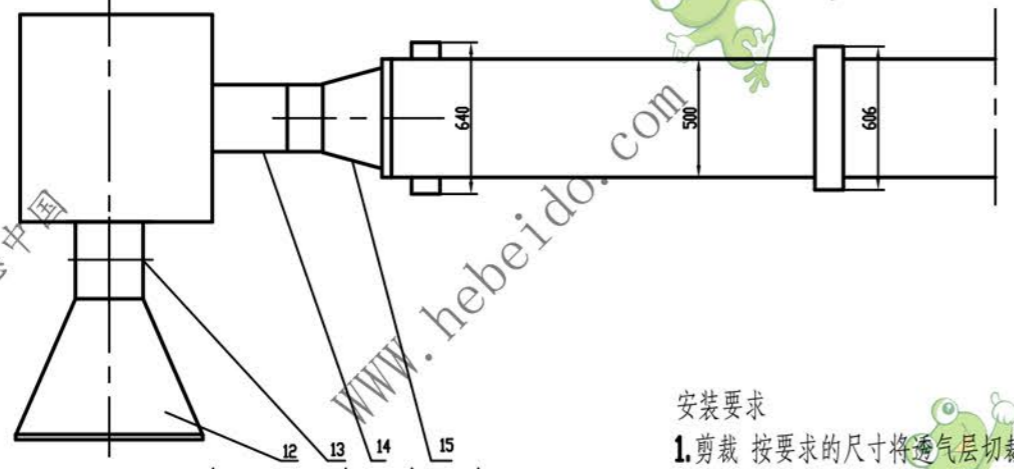
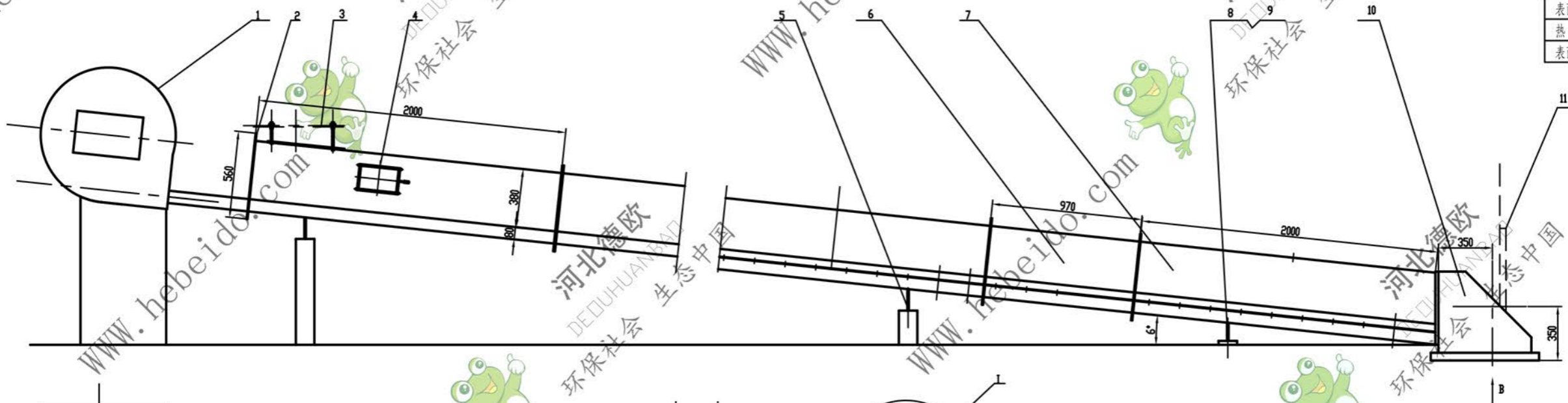


表面光洁度	其他
热处理	·
表面处理	



安装要求

1. 剪裁 按要求的尺寸将透气层切裁好 用电熨斗 (或加热的钢条) 将切口加热封锁 防止托散
2. 打孔 用略小于安装螺栓直径的铁棍加热 在透气层四周穿孔部分穿孔 穿孔时注意不要让明火烧坏透气层 若用钻钻孔 钻后用消热 铁棍将孔周熨热封锁 以防脱散
3. 将透气层平铺于充气箱上 穿过螺栓 四周加铁条压紧 拧紧螺帽即可
4. 压条 (或法兰) 应去净毛刺 焊接处磨平
5. 为保证密封 可在透气层下表面四周涂高分子密封胶 (或加10mm厚毛毡垫)
6. 进气系统见XZ02-12 (9-19) 风机 XZ02-13 (9-26) 风机
7. XZ500首选XZ02-13 (9-26) 风机

技术要求

1. 9-19 9-26高压离心风机型号按工艺要求 输送量大 高 倾角选用
2. 倾角应小于6°
3. 透气层可选用帆布或多孔板 帆布用棉质21支纱5*5 (或8*8*10*10) 三层缝制 长度大于斜槽1m 宽度伸出法兰处100左右 帆布下用铁丝网或用冲孔薄钢板衬托
4. 斜槽排风量按所属风量的1.5倍考虑 斜槽正常工作时 其上槽压力要求保持在0左右
5. XZ500空气输送斜槽需转弯 将90°弯槽 截气阀装在在转弯处 需分岔将三通槽或四通槽装在岔处

涤纶透气层技术指标

断裂强度 (N=2.5cm)		摩擦次数	使用温度 °C		透气值 (pa) 在风速2m/min的条件下		
径向	纬向		常时	瞬时	A	B	C
>6860	>3920	>7000	≤120	≤150	800-1200	1200-1500	1500-2000

用4-6mm厚的涤纶透气层代替帆布效果更好 涤纶透气层天津装饰织物厂生产

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
15	XZ02-1301	进风咀	1	零件	14.3	14.3	
14		管	1	焊件			
13	XZ02-13-01	控气阀	1	部件	12	12	
12	XZ02-13-02	过滤板	1	部件	30.5	30.5	
11		排气管	1	焊件			
10	6807-0003/0004	出料溜子	1	焊件	40.5/40.5	40.5/40.5	
9	GB6170-86	螺母M16	8		0.034		
8		地脚螺栓		Q235-A			
7	6807-01	标准槽		部件	137		
6	6807-02	非标准槽		部件			
5	6807-0001	槽架		部件	5.3		
4	6807-10	窥视窗	1	部件	1.28	1.28	
3	6807-0005	进料溜板	1	部件	14.2	14.2	
2	6807-0002	端盖板	1	部件	8.7	8.7	
1	9-26-No5A	风机	1	部件	78	78	

通用技术条件 JB/ZQ4000				27-2-10207A		
30千瓦电动机底座				图样标记 重量 比例		
材料: 组件 件数: 1				S A 86.62 1:5		
共 张 第 张				启东华工机械技术有限公司		
电话: 0513-83902929 传真: 0513-83902928						