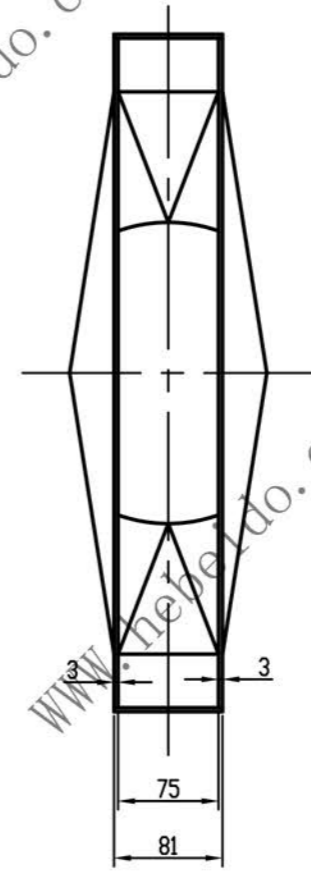
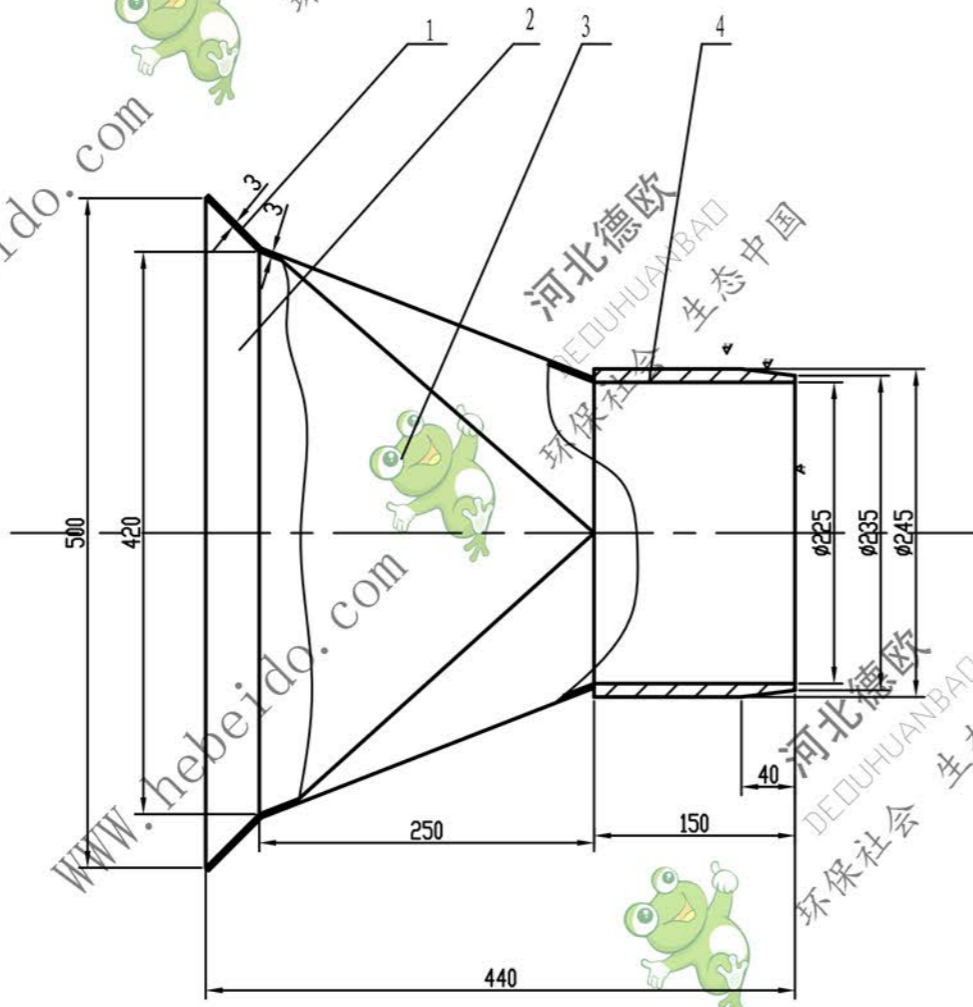


表面光洁度	其余
热处理	
表面处理	



注: 全部电焊缝高度均为3毫米

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
4	GB8163-87	无缝钢管 $\phi 245 \times 10$	1	20	8.7	8.7	L=150	
3		钢板 $\delta 3$	1	Q235-A	4.5	4.5		
2		钢板 $\delta 3$	2	Q235-A	0.4	0.8		
1		钢板 $\delta 3$	1	Q235-A	0.2	0.4		
通用技术条件 JB/ZQ4000					XZ02-1201			
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	李连通		标准化			S A	14.4	1:5
制图			审定			共	张	第
审核	秦海波		批准			张	第	张
工艺	刘飞		日期			材料: 焊件 件数: 1		

