



其余 12.5

4-M6 攻深15
孔深20

- 技术要求
1. 铸件按GB5676-85验收
 2. 铸件需时效处理
 3. 未注明倒角为 $X45^\circ$
 4. 未注明圆角为 $R2\sim 5$

				Z1型轴孔半联轴器				BL650-01-02-11	
								ZG310-570	
设计	李连通	标准化	批准	图样	标记	重量	比例		
校核	秦海波	批	准				1:1		
审核	刘飞	日期		共	张	第	张		
工艺									

