



技术要求

1. 安装后,两链轮中心线应和机壳对中,其轴向偏移值和径向歪斜值均不得大于2mm,并应转动灵活,
2. 轴承座应充满黄油
3. 外露非运动表面涂防锈漆和色漆各一层

注:本图为左装驱动视图,(右装)驱动视图结构与左装对称

22	FU270-02-14	头部轴承透盖	1	FU200			
21	HG4-692-67	油封 PD95X125X14	1	成品			外购
20	GB1154-79	旋盖式油封 A-6	2	成品			外购
19	GB5782-86	螺栓 M10X40	12	Q235			外购
18	GB93-87	弹簧垫圈 10	14	65Mn			外购
17	GB5782-86	螺栓 M10X25	2	Q235			外购
16	FU270-02-16	双孔轴端挡圈	1	Q235			
15	BL650-02-06	平键 C25X14X120	1	45			
14	BL650-02-05	传动链轮	1	ZG310-570			
13	GB286-64	轴承 3519	2	成品			外购
12	HG4-692-67	油封 PD105X140X14	2	成品			外购
11	BL650-02-04	平键 28X16X110	2	45			
10	BL650-02-03	主轴	1	45	95.49		
9	GB85-88	方头圆柱端紧定螺钉M16X70	4	35			外购
8	FU270-02-06	头部轴承座	2	HT250			
7	FU270-02-11	头部轴承网盖	1	HT200			
6	GB93-87	弹簧垫圈 16	8	65Mn			外购
5	GB97.1-85	平垫圈 16	8	Q235			外购
4	GB6170-86	螺母 M16	10	Q235			外购
3	GB5782-86	螺栓 M16X90	8	Q235			外购
2	BL650-02-02	头部链轮	2	ZG310-570	47	94	
1	BL650-02-01	头部机壳	1	结构件	164.4		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

标记				更改文件号			签字日期		图样标记			重量		比例	
设计															
校对		李连通												1:10	
审核		秦海波													
工艺		刘飞													
头部装配												BL650-02-00			
部 件															
共 张 第 张															

