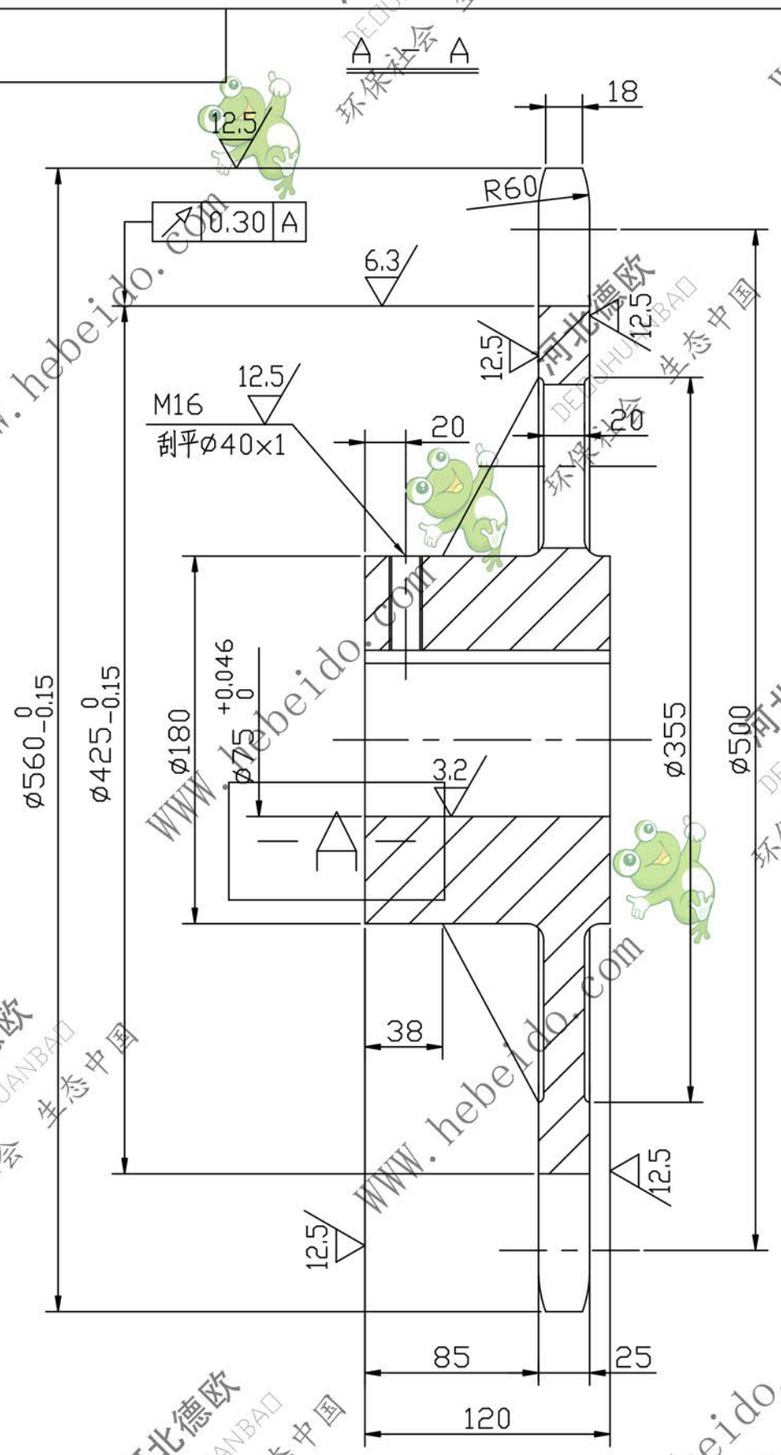
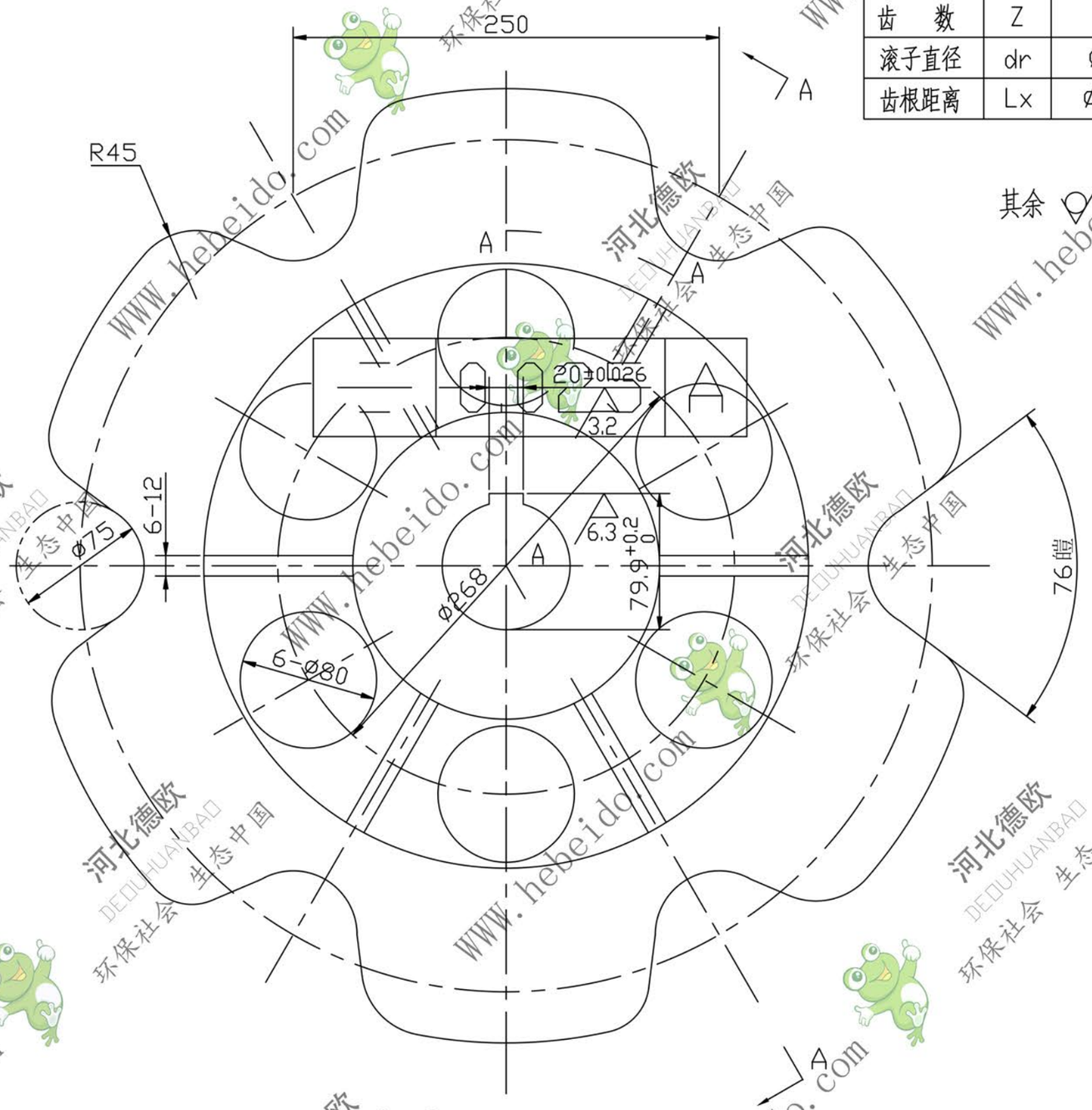
节　距	P	250
齿　数	Z	6
滚子直径	dr	ø75
齿根距离	Lx	ø425





技术要求

1. 铸件按GB5676-85 验收,其中热处理按正火+ 回火状态验收.
2. 齿槽表面淬火HRC45-50. 深1.4~2.2 mm.
3. 为同步要求,键槽需开在齿形正中.
4. 未注圆角R5~8; 未注倒角3X45°.
5. 轴孔及键槽表面涂黄油,非加工表面涂红漆,其余涂黑漆.

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对	李连通	批准		
审核	秦海波			
工艺	刘飞	日期		

链　轮				LB650-06-03
图样标记	重量	比例		ZG310-570
	47Kg	1 : 3		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
共　张	第　张			

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国