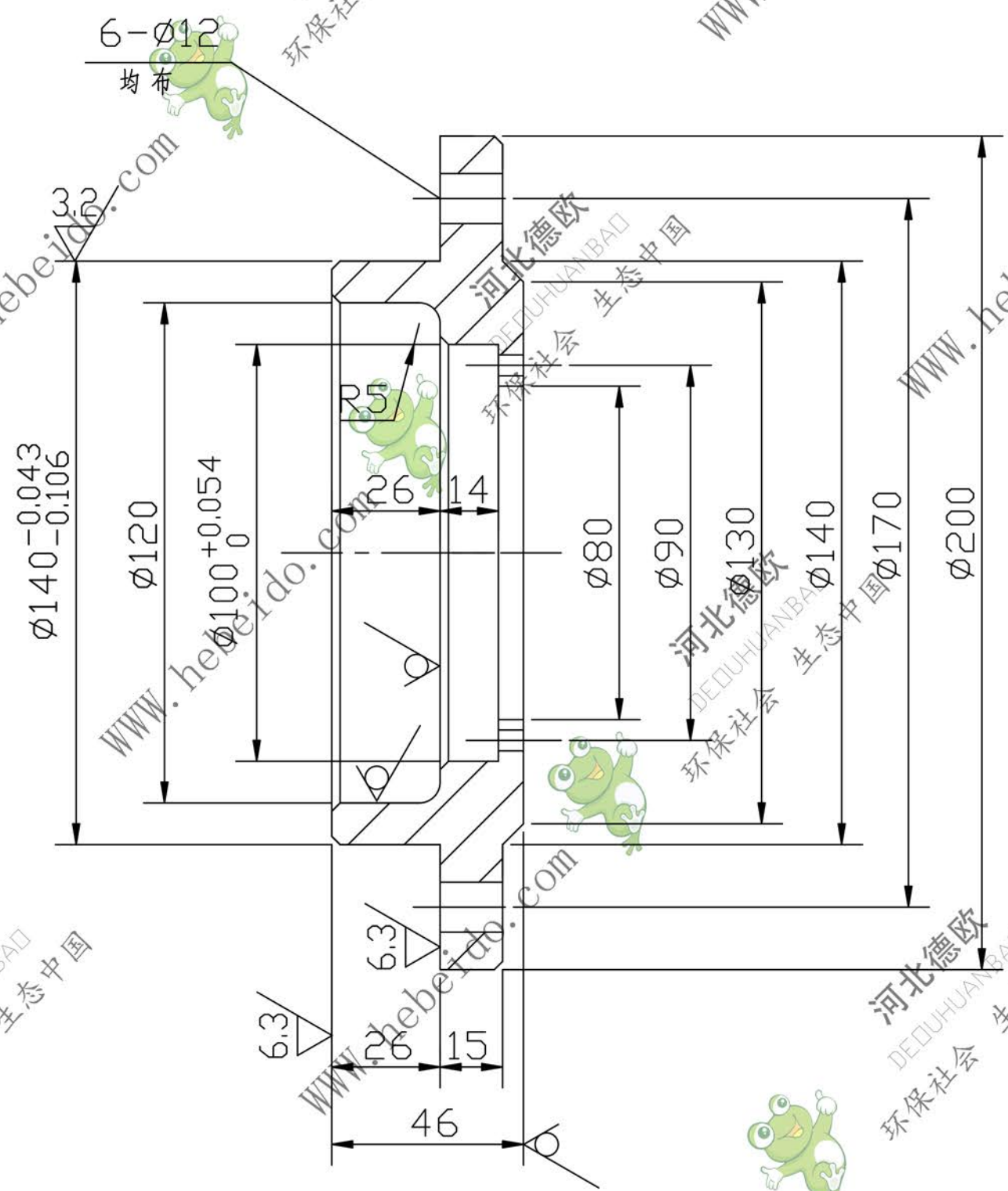


HBL650-02-08-1



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 其中热处理按退火状态处理。
2. 未注倒角为 2X45°, 并去除毛刺。

					透盖			HBL650-02-08-1	
					HT200				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计			标准化				1:2		
校对		李连通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共 张		第 张		

