



其余 25

技术要求

1. 折边在所有孔加工后进行
2. 冲孔及折边都必须以同侧基准面定位
3. 本侧板有左右之分,其中一件如图,另一件折边方向相反
4. 下料尺寸为443XL1.

| 非标准节长 | L1   | n1 | A1      | n3 | A3  |
|-------|------|----|---------|----|-----|
| 1500  | 1495 | 4  | 335.714 | 9  | 100 |
| 1000  | 995  | 3  | 114.286 | 5  | 200 |

|             |    |       |     |      |    |               |     |
|-------------|----|-------|-----|------|----|---------------|-----|
| 非标节侧板复合     |    |       |     |      |    | FU150-04-03-1 |     |
| Q235 t=3 钢板 |    |       |     |      |    |               |     |
| 标记          | 处数 | 更改文件号 | 签字  | 日期   | 图样 | 标记            | 重量  |
| 设计          |    |       | 标准化 |      |    |               |     |
| 校对          |    |       | 批准  |      |    |               |     |
| 审核          |    |       |     |      |    |               | 1:4 |
| 工艺          |    |       | 日期  | 98.5 | 共  | 张             | 第   |
|             |    |       |     |      |    | 张             | 张   |

