


技术要求

1. 链板与链钩焊接后，其内平面不允许有凸出现象。
2. 去除焊渣、毛刺。

2	FU150-05-04-2	内链刮板	1	45Mn			
1	FU150-05-04-1	内链板	1	45Mn			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量	重量	
内链板复合件					FU150-05-04		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	结构件  德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		
设计			标准化				
校对			批准				
审核							
工艺			日期	2002.04			
			图样标记	重量	比例		
					1:1		
			共 张	第 张			