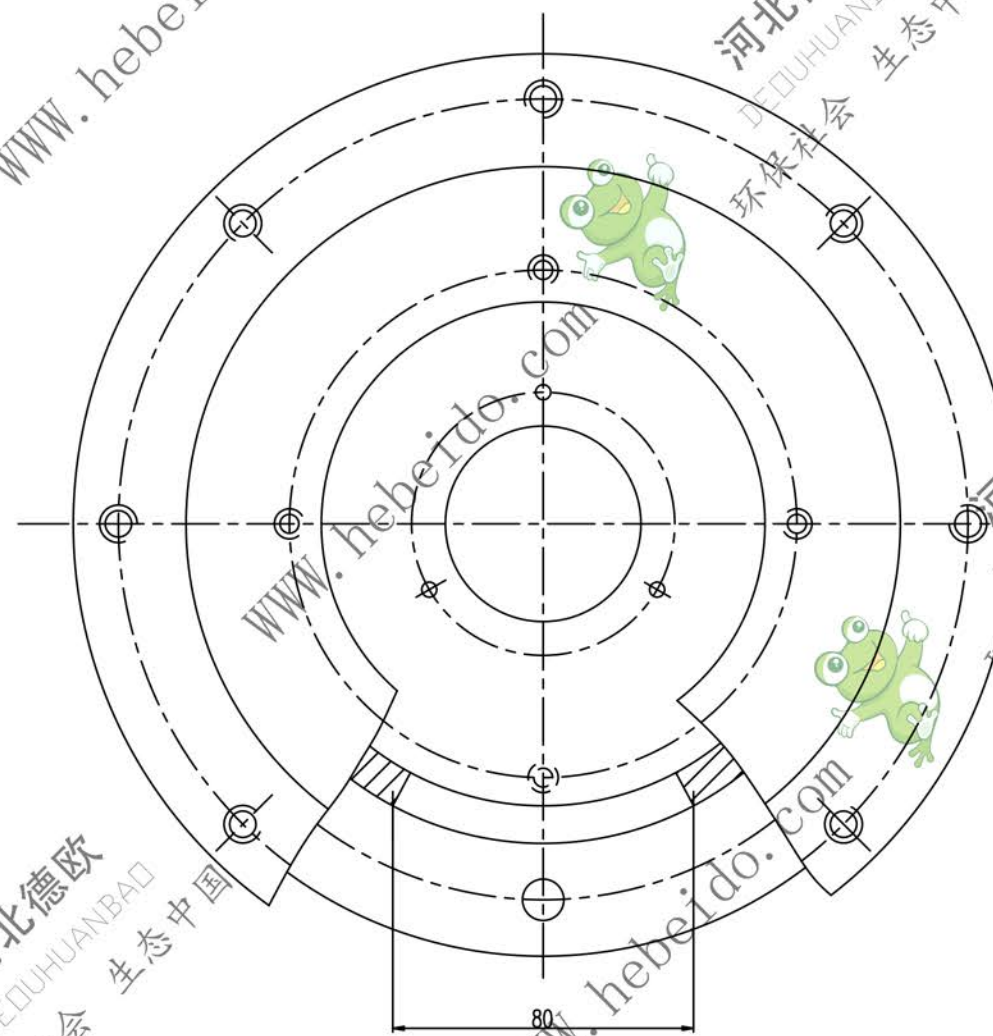
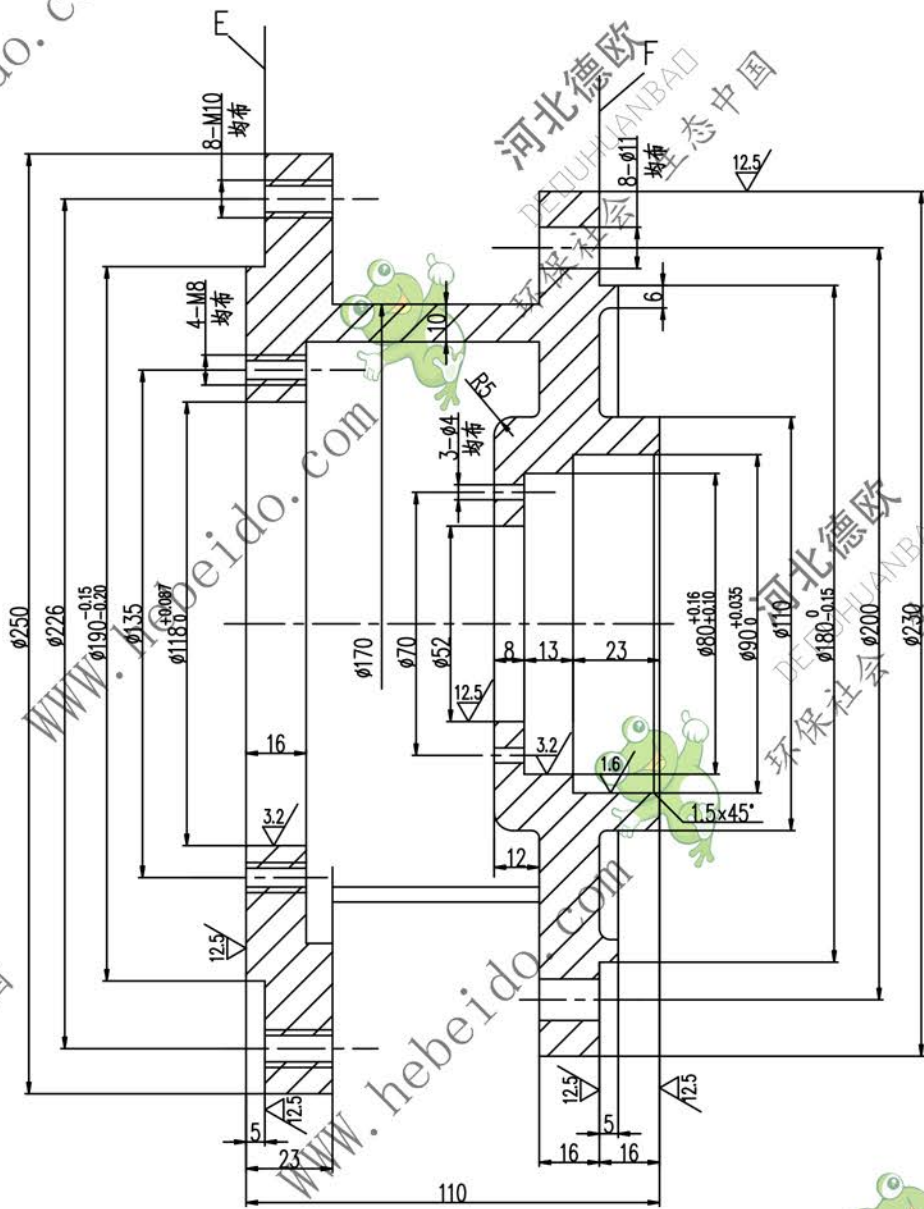


LSY163-104



其余

技术要求

1. 铸件应无气孔、夹渣等缺陷，未注铸造圆角为R2~R3。
2. 人工时效处理。
3. 8-M10与8-φ9应严格按图中位置划线。

					机盖			LSY163-104	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	李连通		标准化						
审核	秦海波					共张	第张		
工艺	刘飞		批准						

