



技术要求

1. 主要技术指标 $P=11K$, $n_1=970rpm$, $n_2=310rpm$, $i=3.125$.
2. 啮合侧隙 $C_{min}=0.14$ 接触起点齿高不小于45%.
3. 机内加注齿轮油, 空载试运转1小时, 应运转平稳, 无漏油, 温升正常.
4. 机壳内腔涂耐油油漆.

⑧	GB897-88	双头螺栓M16x65	4				
⑦		电机 Y160M(L)-6	1				N=7.5KW N=11KW
⑥	GB859-87	弹垫8	4				
⑤	GB5782-86	螺栓 M8x35	4				
④	GB276-82	轴承113	1				
③	HG4-692-67	油封PG90x65x12	1				
②	GB1096-79	平键 b=12	1				
①	GB894.2-86	轴用挡圈	2				

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
②④							
②③							
②②	GB859-87	弹垫8	4				
②①	GB5782-86	螺栓 M8x30	4				
②①		填料密封		毛毡			
①⑨	HG4-692-67	油封PG50x80x12	1				
①⑧	GB859-87	弹垫12	8				
①⑦	GB5782-86	螺栓 M12x35	8				
①⑥	GB1096-79	平键 b=16	1				
①⑤	GB276-82	轴承310	2				
①④	JB982-77	组合密封垫圈	2				
①③	JB/ZQ4450-86	螺塞M14x1.5x20	1				
①②	GB301-95	推力球轴承51108	1				
①①	GB97.2-85	平垫16	4				
①①	GB859-87	弹垫16	4				
①①	GB6170-86	螺母 M16	4				
9	LSY180-111	轴承盖	1	HT200			
8	LSY180-110	小齿轮 Z=24	1	20CrMnTi			左8'34"
7	LSY180-109	大齿轮 Z=75	1	45#			右8'34"
6	LSY180-108	机壳	1	HT200			
5	LSY180-105	密封垫片	1	$\delta 1$ 橡胶石棉板			无图
4	LSY180-104	机盖	1	HT200			
3	LSY180-103	尼龙支承	1	尼龙			
2	LSY180-102	密封压盖	1	HT200			
1	LSY180-101	输出轴	1	40Cr			

减速器部装		LSY180-100
设计	李连通	工艺
校对	秦海波	标准
审核	刘飞	批准
阶段标记	重量	比例
共张	第张	

