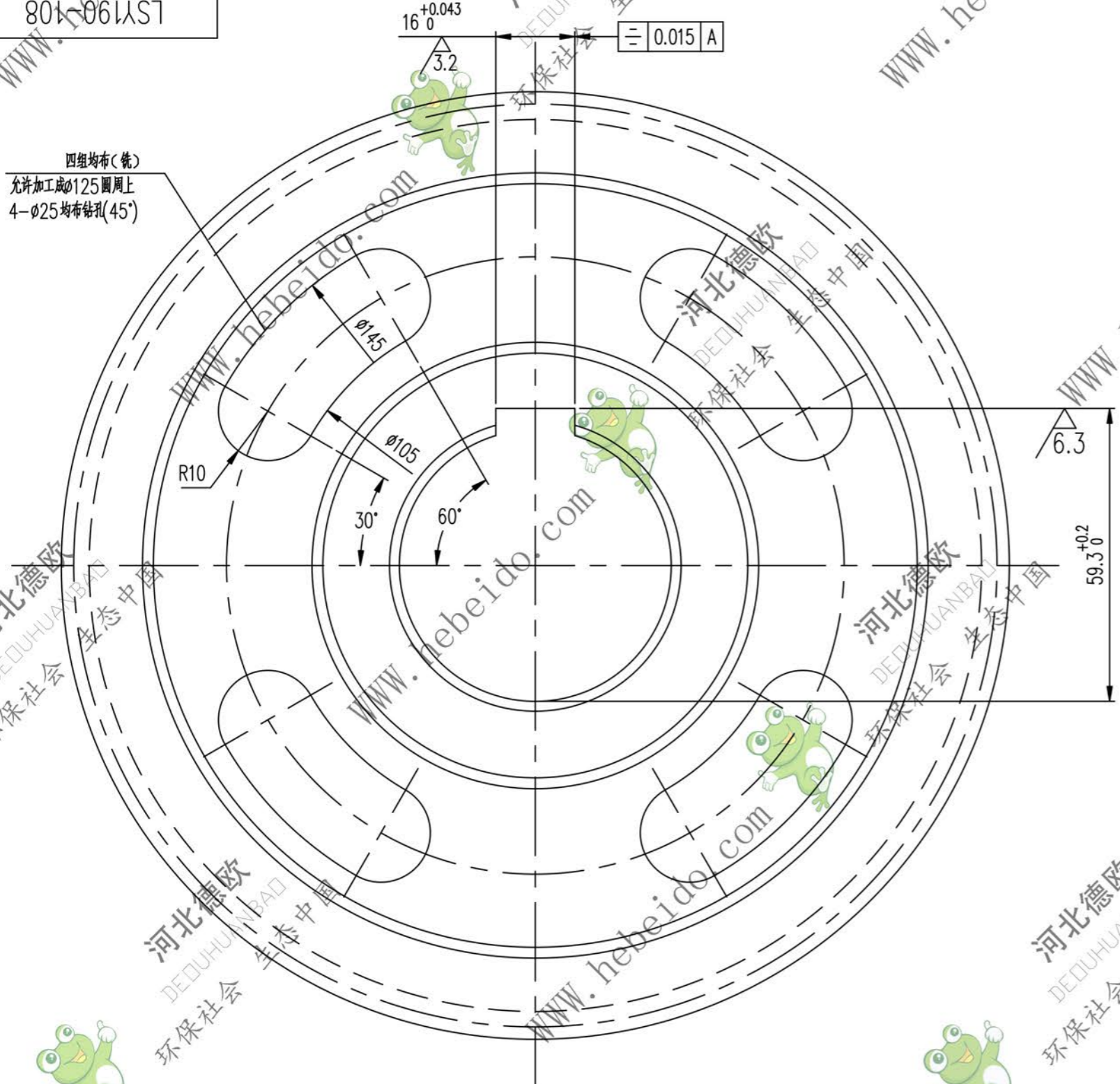
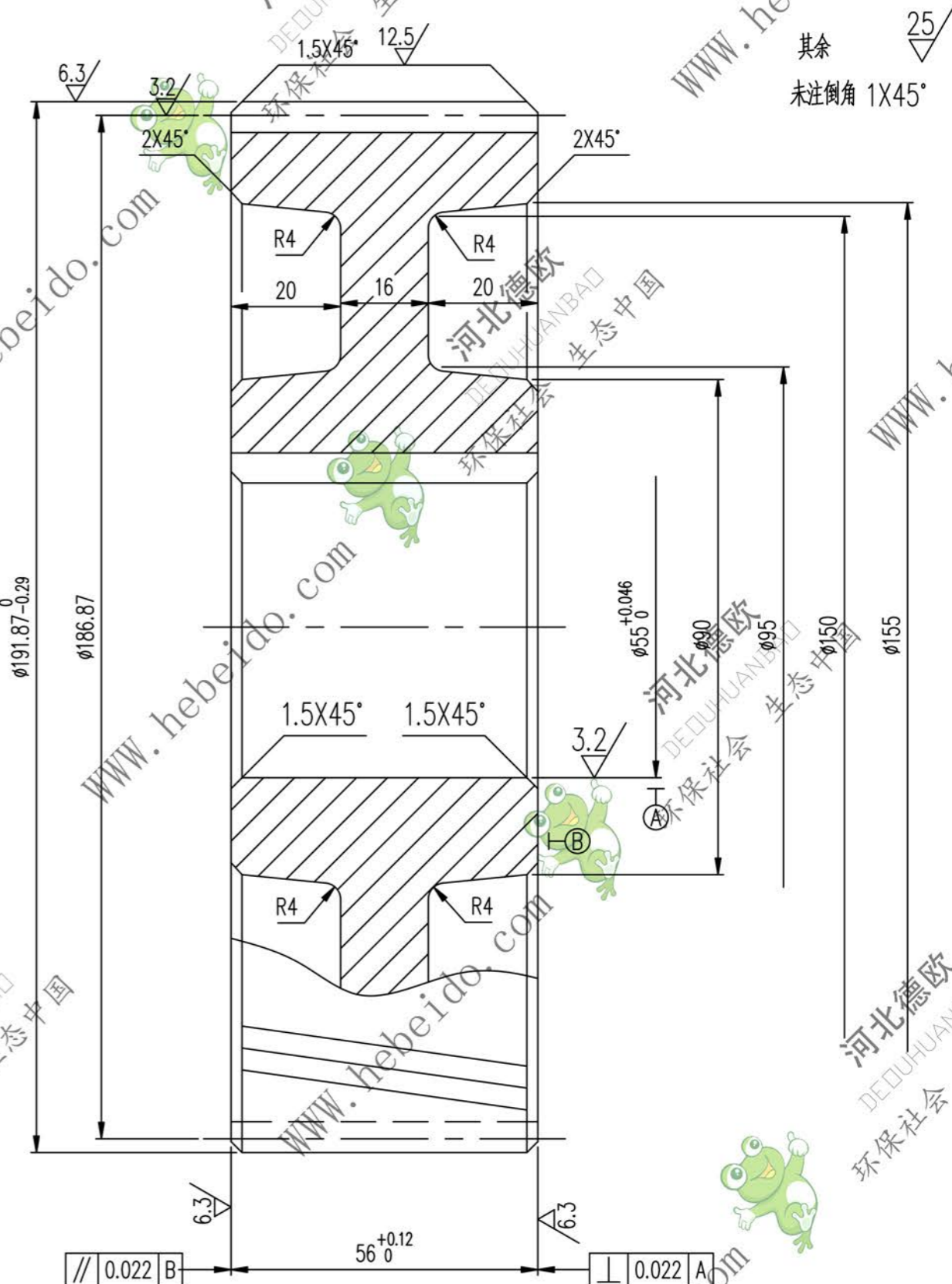


801-061A ST

四组均布(铣)
允许加工成 $\phi 125$ 圆上
4- $\phi 25$ 均布钻孔(45°)



其余
未注倒角 $1 \times 45^\circ$



齿轮要素			齿轮副中心距及其极限偏差		
名称	代号	数值	图号	LSY190-109	
法向模数	Mn	2.5	齿数	25	
齿数	Z	74	公差组名称	代号 数值	
齿形角	α_n	20°	I	齿圈径向跳动公差	F_r 0.063
齿顶高系数	ha	1		公法线长度变动公差	F_w 0.050
螺旋角	β	$8^\circ 6' 34''$	II	齿形公差	ff 0.018
螺旋方向	右			齿距极限偏差	$\pm f_{pt}$ ± 0.022
法向变位系数	xn	0	III	齿向公差	F_β 0.016
全齿高	h	5.625		Wkm	65.399 -0.181 -0.233
精度等级	8-8-7 HK GB10095-88		公法线	跨齿数	k 9

技术要求
1. 正火处理 HB168-195;

零件图号				LSY190-108			
所属装配图号				LSY190-000			
图样标记				数量	单重	比例	
第 1 张				1		2:3	
共 1 张							
设计				审核			
校对				工艺			
审核				日期			
工艺				日期			