



两件焊接于输送筒一、两件焊接于输送筒二；两件焊接于输送筒三

技术要求

1. 下料周边整齐；

				吊耳		焊件图号		LSY190-202-03		
				Q235( $\delta 12$ )		所属零件图号				
						图样标记		数量	单重	比例
								6		1:1.5
						第 1 张		共 1 张		
						德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国				

标记	人数	更改文件号	签名	日期
设计			标准化	
校对		李连通	(审定)	
审核		秦海波		
工艺		刘飞		