



技术要求

1. 下料周边整齐；钢管直线度不得大于 $2\text{mm}/\text{m}$ ；
2. 本件允许横断面内外坡口接焊，焊接时不得有明显变形；
3. 长度应根据实际确定，并与输送螺旋(LSY190-402)协调；

标记	数量	更改文件号	签名	日期
设计				
校对				
审核				
工艺				

无缝钢管 $\phi 219 \times 8$

Q235

焊件图号		LSY190-401-01		
所属零件图号				
图样标记	数量	单重	比例	
	1		1:4	
第 1 张		共 1 张		

