



技术要求

1. 进出口连接形式可以为球铰接、法兰连接、焊钢丝圈，各形式根据用户要求制作；
2. α_1 为 $0\sim 60^\circ$ ，图样角度为 45° ；
3. α_1 、L、 L_1 随用户要求而定；

序号	零件图号/代号	名称	数量	材料	备注
26	GB95-86	平垫圈 16	2	Q235	
25	GB93-87	弹性垫圈 16	2	65Mn	
24	GB5780-86	螺栓 M16X35	2	4.8级	
23	GB1153-89	接头式压注油杯 M10X1	1		
22	LSY240-210	油管座	1	Q235	点焊于输送筒外壁
21	YF05.3	端直管接头 M10X1	1	铜	
20	GB93-87	弹性垫圈 12	2	65Mn	
19	GB5780-86	螺栓 M12X40	2	4.8级	
18	LSY240-209	轴承压盖	1	ZG270-500	
17	无图	护管 $\phi 20 \times 1$	1	Q235	长度装配时确定，点焊于输送筒外壁
16	LSY240-208	中心花键轴	1	40Cr	
15	LSY240-207	输送螺旋一	1	Q235	
14	无图	输油管 $\phi 6$	1	铜管	长度装配时确定
13	JB/ZQ4606-86	毡圈	2	毛毡	
12	LSY240-206	吊座滑动轴承	1	铸基合金	可用铜代替
11	YF07.3	直角管接头 M10X1	1		

序号	零件图号/代号	名称	数量	材料	备注
10	无图	油封皮圈 25X16	1		
9	GB95-85	平垫圈 16	1	Q235	
8	LSY240-205	过油螺栓	1	Q235/45	
7	LSY240-204	轴承吊座	1	ZG270-500	
6	LSY240-203	尼龙护套	2	尼龙	
5	LSY240-202	输送筒一	1	Q235焊接	
4	GB95-85	平垫圈 10	12	Q235	
3	GB93-87	弹性垫圈 10	12	65Mn	
2	GB5780-86	螺栓 M10X25	12	4.8级	
1	LSY240-201	观察孔盖	2	有机玻璃	

设计	校对	审核	工艺	标记	数量	更改文件号	签名	日期

第一传动部分		装配图号	LSY240-200
局部配图		所属装配图号	LSY240-000
		图样标记	数量 单重 比例
			1 1 1:8
		第 1 张	共 1 张

