



两件焊接于输送筒一、两件焊接于输送筒二；两件焊接于输送筒三

技术要求

- 1. 下料周边整齐；

				焊接件图号		LSY240-202-03		
				所属零件图号				
				图样标记		数量	单重	比例
						6		1:1.5
				第 1 张		共 1 张		
				吊耳				
				Q235(ø12)				
设计	李连通	标准化	(审定)	日期				
校对	秦海波							
审核	刘飞							
工艺								

