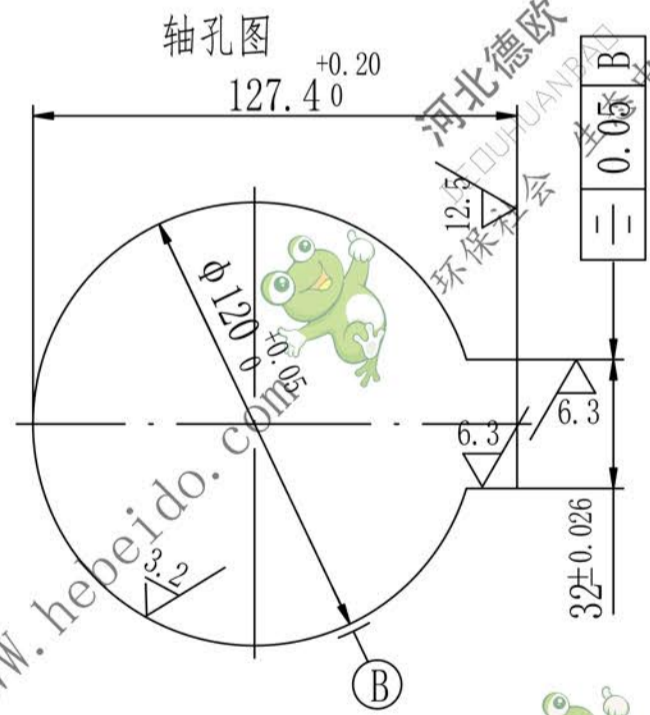


其余

技术要求

1. 凹槽A表面淬火深2~3mm, 硬度HRC45~55
2. 所有倒角均为2*45°



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
校对	李连通				
审核	秦海波				
工艺	刘飞		批准		

接减速机半体			
YP120*190			
阶段标记	数量	重量 (Kg)	比例
	1	34	
共 张 第 张			

德欧环保
DEDUHUANBAO
环保社会 生态中国

材料: ZG45

XGZ06-04-01-3