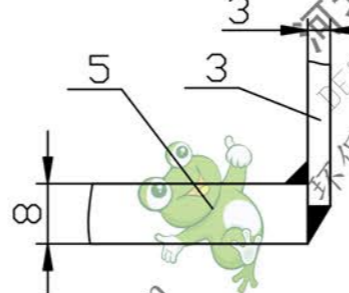
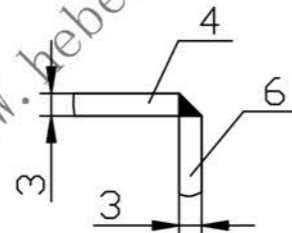
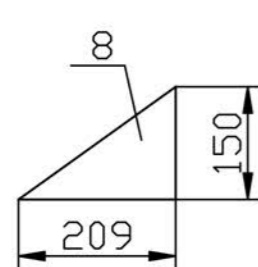


注：所有焊缝均为连续角焊缝，焊缝高度不小于被焊件最小厚度。  
所有螺丝孔与头架配钻。

I部放大图

II部放大图



@4	GB853-88	槽钢用方斜垫圈 12	5	标准件	0.001	0.005				
@3	GB95-85	垫圈 12	5	标准件	0.001	0.017				
@2	GB41-2000	螺母 M12	5	标准件	0.01	0.17				
@1	GB5780-2000	螺栓 M12X40	5	标准件	0.04	0.68				
8		筋板 δ=6	8	Q235A	1.48	11.84				
7		角钢 75X75X6 L=1180	1	Q235A	9.66	9.66				
6		后挡板 3X492X1076	1	Q235A	29.6	29.6				

5	钢板 8X210X305	4	Q235A	5.33	21.32	
4	盖板 6X1102X1076	1	Q235A	66.3	66.3	
3	侧板 6X495X1171	2	Q235A	27.3	54.6	按图开口
2	角钢 75X75X6 L=492	2	Q235A	3.40	6.80	
1	角钢 75X75X6 L=1232	1	Q235A	9.89	9.89	
序号	代号	名称	数量	材料		备注
				重量	单件总计	

头架护罩



焊接件

XGZ010-011

设计	李连通	审核	秦海波	日期	年月日
制图	秦海波	工艺	刘飞		
校对					
审核					

图样标记 数量 重量 比例

1 210.1 1:10