



安装说明:

1. 安装后统一喷面漆
2. 通电试车前要明确判断电机旋转方向,防止反转损伤零部件
3. 空车试验不得小于两小时,逐步加载试车

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
03	GB83-87	弹簧垫圈12	110	标准件	0.0010.11	
02	GB41-2000	螺母M12	110	标准件	0.0121.32	
01	GB5780-2000	螺栓M12X30	110	标准件	0.033.30	
17	XGZ010-014	驱动装置	1	焊接件	224.1	
16	XGZ010-013	驱动装置架	1	焊接件	198.2	
15	XGZ010-012	尾架护罩	1	焊接件	281.1	
14	XGZ010-011	头架护罩	1	焊接件	198.2	
13	XGZ010-010	支腿	7	焊接件	21.543.5	
12		铸石板195*295*25	350			
11		铸石条75*45*100	56			
10	YM1.2*1.2-00	液压闸门	1	组件	660	外购
9	XGZ010-09	刮板链条组件	51	组件	692	
8	XGZ010-08	拉紧装置	2	组件	71142	
7	XGZ010-07	尾轮装置	1	组件	483	
6	XGZ010-06	尾架	1	组件	273	
5	XGZ010-05	下料中间节2200	1	组件	482.9	
4	XGZ010-04	标准中间节2900	2	组件	674.6149.2	
3	XGZ010-03	中间节1480	1	组件	336.4	
2	XGZ010-02	头轮装置	1	组件	550.6	
1	XGZ010-01	头架	1	组件	460	
				总计	5714	

注:本机标示重量不含铸石板铸石条及粘结层重量。

刮板输送机总图  
(改造)

德欧环保  
生态中国

阶段标记 数量 重量

1 5714 1:20

共 1 张 第 1 张

XGZ010\*11.88-00