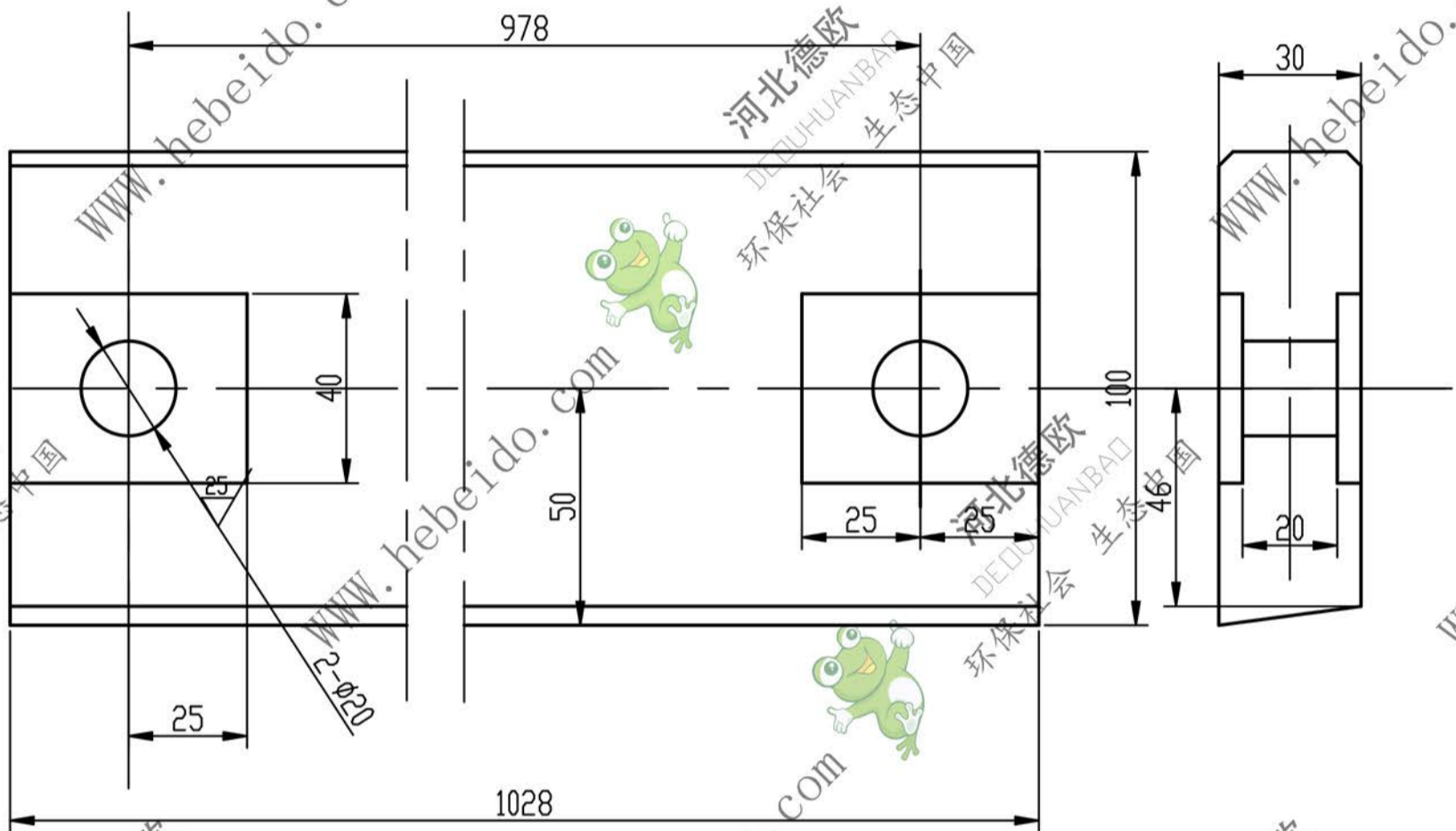


| | | |
|-------|----|---|
| 表面光洁度 | 其余 | √ |
| 热处理 | | |
| 表面处理 | | |



技术要求

1. 铸造圆角R2-4
2. 铸造斜度1: 2
3. 2- ϕ 20处不得有影响强度的铸造缺陷

| | | | | | |
|----|-----|----|-------|----|----|
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |
| 设计 | | | 标准化 | | |
| 制图 | 李连通 | | 审定 | | |
| 审核 | 秦海波 | | 批准 | | |
| 工艺 | 刘飞 | | 日期 | | |

材料: ZG40Mn

XGZ12-703

| | | | |
|----|----|-------|-----|
| 图样 | 标记 | 重量 | 比例 |
| 共 | A | 19.05 | 1:2 |
| 张 | | 第 | 张 |

