



技术条件

1. 链条的试验负荷为408KN
在试验负荷下链条不得有任何残余变形
2. 链条的破断负荷不得低于1000KN
3. 在焊接处的链环直径不得超过1.8mm
4. 链条须渗碳淬火 深0.8-1.2mm
5. 回火后硬度RC48-45

标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期
设计			标准化		
制图	李连通		审定		
审核	秦海波		批准		
工艺	刘飞		日期		

环链

材料: 20Mn2

XGZ12-701		
图样标记	重量	比例
WS/A	5	1:4
共	张	第
		张