



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
9	XGZ12-MD101-1	加强板	2	Q235-A	2.7	5.4	
8		钢板 $\delta 10$	2	Q235-A	16.5	33	
7		角钢L80 ² *10	2	Q235-A	17.8	35.6	
6		角钢L80 ² *10	2	Q235-A	3.6	7.2	
5		角钢L75 ² *6	2	Q235-A	23.5	47	
4		角钢L80 ² *10	2	Q235-A	40.5	81	
3		角钢L80 ² *10	3	Q235-A	9	27	
2		角钢L80 ² *10	2	Q235-A	9.5	19	
1		槽钢 16a	4	Q235-A	6.2	24.8	

				XGZ12-MD101				
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计			标准化			S A	228	1:5
制图	李连通		审定			共	张	第
审核	秦海波		批准					张
工艺	刘飞		日期			材料: 焊件		

