



技术要求:

1. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$

2. 机壳两端法兰平面对角线之差均不大于1.5.

3. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
2		角钢 50x50x6-550		Q235-A	4.96	
1		角钢 50x50x6-650		Q235-A	5.8	
法 兰						
						N-TGD250.3-3
						材料 Q235-A
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零 试	10.76		
审核	刘飞	日期	共 张		第 页	