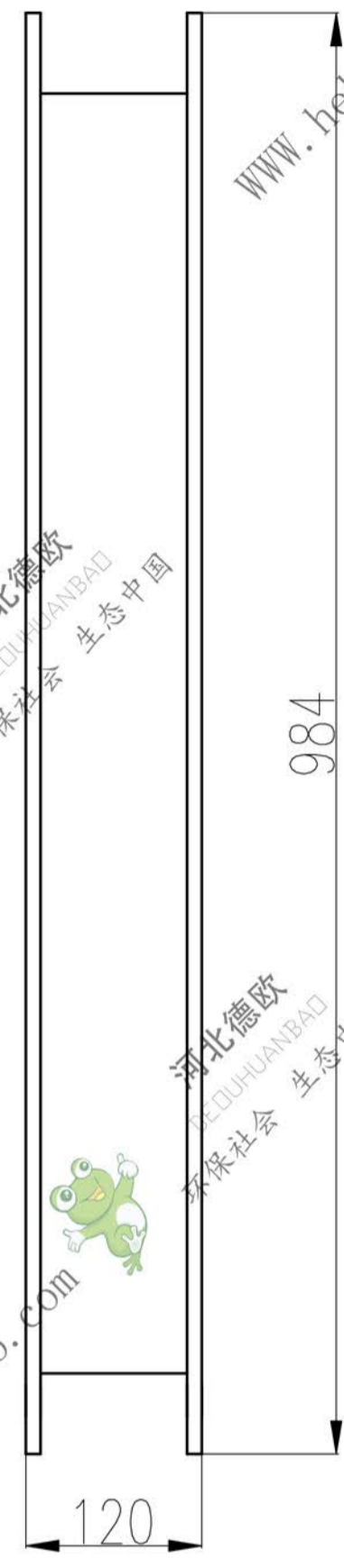


45°
44
(切口)

44
(切口)
53



技术要求：
1. 下料粗糙度 $\nabla 50$

槽 钢

[12]

N-TGD250.8.1-3

材料 Q235-A

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计	李连通	标准化		
校对	秦海波	批准		
审核	刘飞	日期		

图样标记	重量	数量	比例
零	11.87		
共	张	第	张

德欧环保
DEDUHUANBAO
环保社会 生态中国