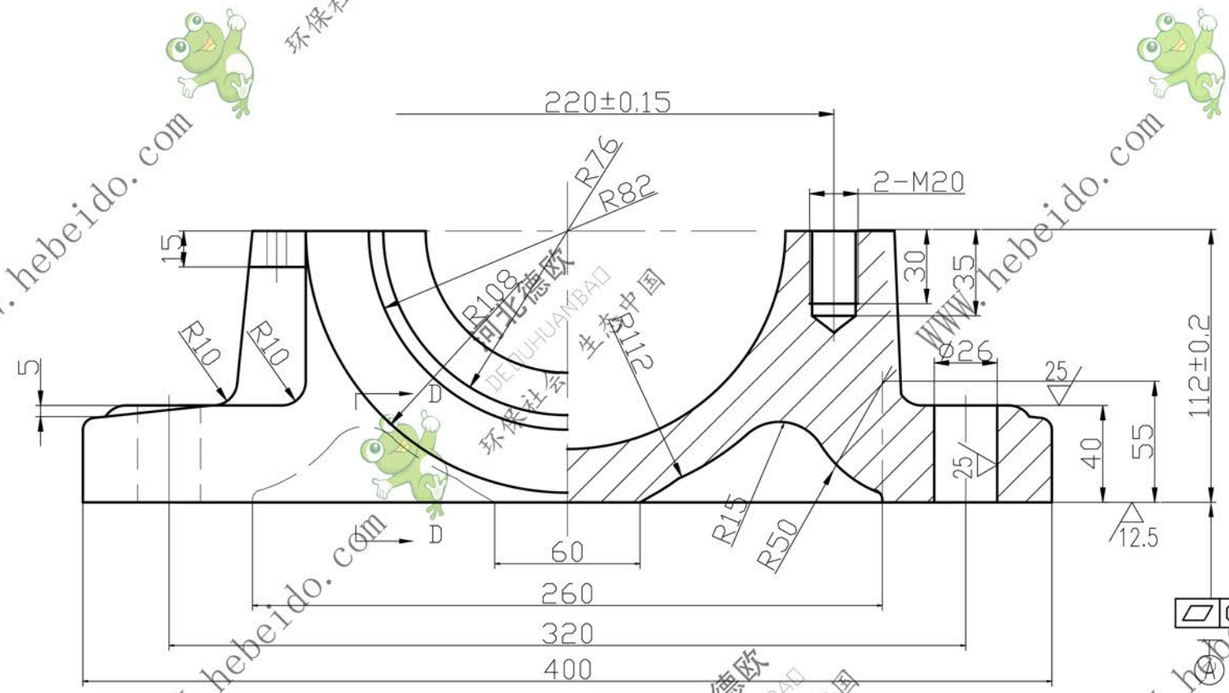
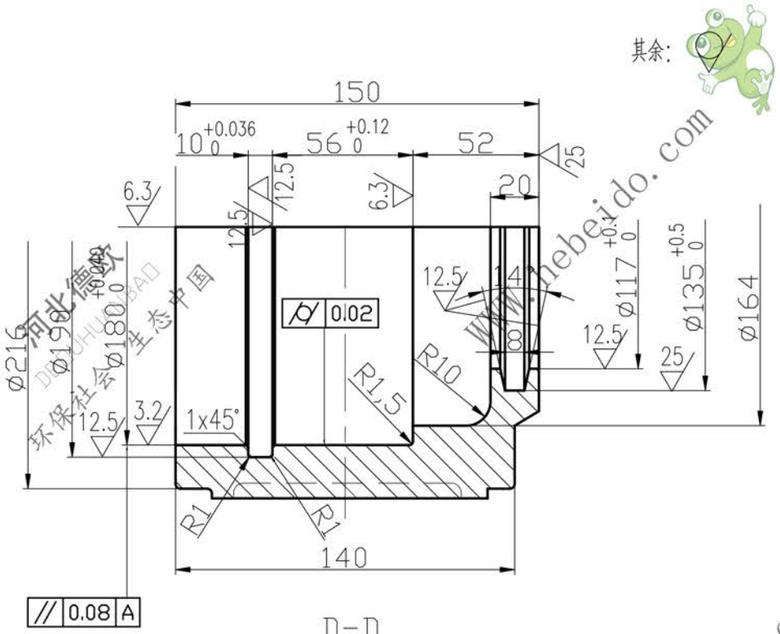
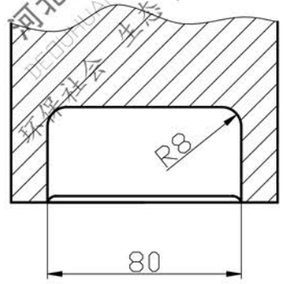
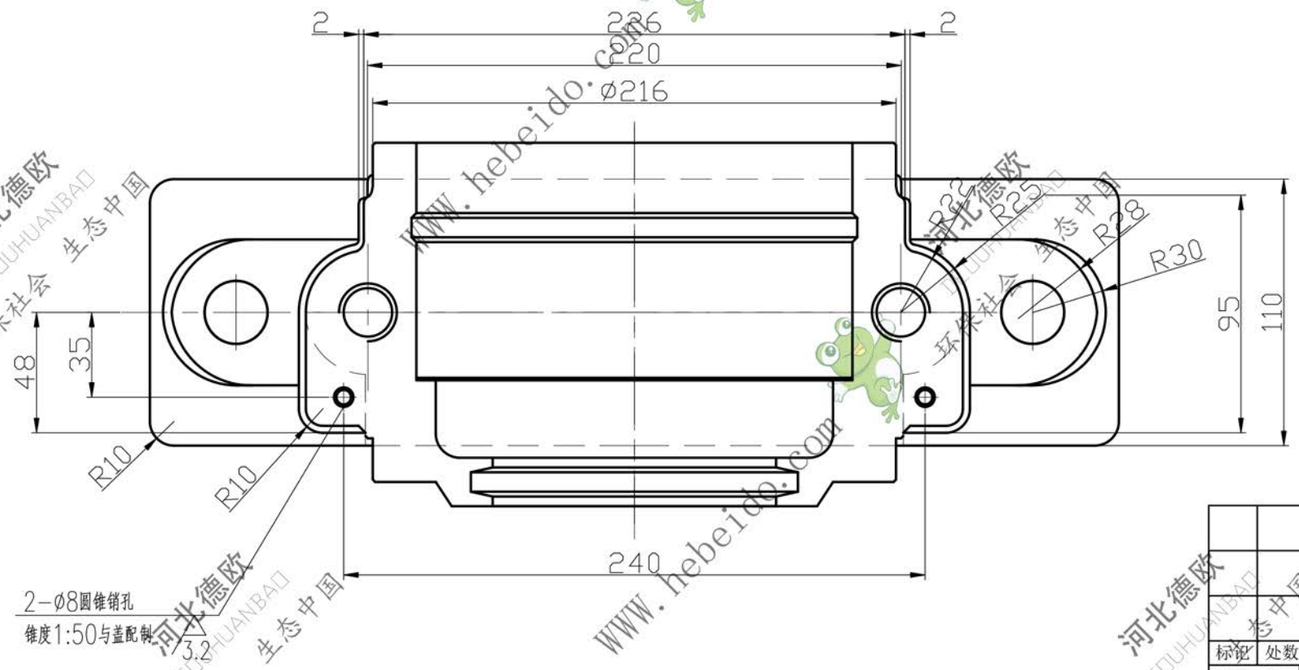




D-D





技术要求:

1.未注铸造圆角为R2~3.

2.铸件毛坯须进行时效处理.

3.铸件的型砂浇冒口,结疤等清除干净,毛坯表面应平整光结.

4.尺寸Ø180,Ø117,Ø190及Ø135
与盖40H8-21-2配合加工.

					底座			40H8-21-1	
								HT250	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计		李连通	标准化						
校对		秦海波	批准						
审核		刘飞	日期		共 张		第 页		

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国