



技术要求

1. 下料粗糙度
2. 24- $\phi 20$ 孔钻好后, 将外径加工到 $\phi 605$

						侧固定圈			N-TGD2504.4.1-3	
设计	李连通	标准化		图样标记	重量	数量	比例	材料	Q235-A	
校对	秦海波	批准		装	试	7.39		德欧环保	DEUHUANBAO	
审核	刘飞	日期		共	张		第	页	环保社会 生态中国	