



主要技术参数

名称	参数
高度	42.7m
输送量	70m <sup>3</sup> /h
带速	1.26m/s
斗容	5.5L
斗距	280mm
胶带	ST1000专用钢丝胶带
驱动电动机	Y180-4 18.5Kw
主减速机	DCYK180F-40IIS F=1.1Kw
逆止装置	滚柱逆止器
液力耦合器	YOX320 输入轴φ48X110 输出轴φ30X80

安装说明:

1. 安装时, 保证机壳的垂直度和弯曲度控制在  

整机高度(m)	<10	10-20	20-40
偏差范围(mm)	±1	±6	±7-8
2. 法兰与法兰之间用石棉垫密封。
3. 门及机壳之铰连接螺栓按由上到下, 由外到里统一装配。
4. 调整下部拉紧螺杆, 使胶带张紧后拧紧拉紧螺杆上螺母。
5. 电器控制系统必须安装过载和其它安全措施。
6. 上部区段是否安装工作平台和保护栏杆, 由用户自定。
7. 对于较高的提升机, 用户应在中部附加定位机构, 但要保证机壳能上下自由移动。

15	地脚螺栓M20X500	6套		含弹垫螺母
14	连接螺栓M12X35	1040套		含弹垫螺母
13	N-TGD250.12 带斗装置	1		
12	N-TGD250.10 连接板	6		
11	N-TGD250.11 操作平台	1		
10	N-TGD250.10 防偏装置(上部)	1		
9	N-TGD250.9 驱动装置	1		
8	N-TGD250.8 上部区段	1		
7	N-TGD250.7 中部机壳(非标)			H=670 H=1500
6	N-TGD250.6 防偏防摆装置			
5	N-TGD250.5 中部机壳(有门)	2		H=2000
4	N-TGD250.4 联接框			H=120
3	N-TGD250.3 中部机壳(标准)	34		H=2000
2	N-TGD250.2 中间机壳(检修)	1		H=2000
1	N-TGD250.1 下部区段	1		

序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
		N-TGD250X42.7M (左) N-TGD250.10 斗式提升机				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记
设计	李连通	标准化			重量	比例
校对	秦海波	批准				
审核	刘飞	日期			共	张
					第	页