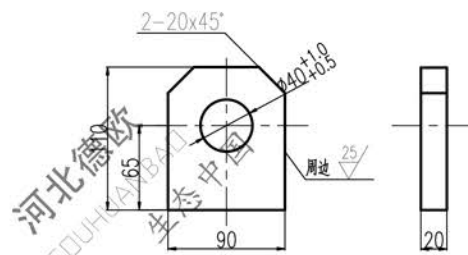


件 1



技术要求:

1. 下料粗糙度 $50\sqrt{\text{ }}$
2. 钻孔粗糙度 $12.5\sqrt{\text{ }}$
3. 件1同心度误差不得大于 $\phi 0.5$.
4. 本图为驱动左装

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
5		钢板 $\delta = 10$	4	Q235-A	6.04	本图
4		钢板 3X120X154	2	Q235-A	0.87	
3		槽钢 [16a-1083	2	Q235-A	37.34	
2		钢板 16X115X125	1	Q235-A	1.81	
1		钢板 $\delta = 20$	2	Q235-A	3.22	本图

				扭力架			N-TGD250.9-4	
				焊接件			德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国	
设计	李连通	标准化	日期	图样标记	重量	数量	比例	
校对	秦海波	批准	日期	零试	49.28			
审核	刘飞	日期	日期	共张		第页		