



技术要求

1. 下料粗糙度 $\nabla 5$
2. 法兰平面对角线之差均不应不大于1.5. 法兰面焊缝应磨平.
3. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

2		角钢 L50X50X6-595	2	Q235-A	5.31	
1		角钢 L50X50X6-650	1	Q235-A	2.9	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
机壳连接法兰						N-TGD250.8.4-2
焊接件						德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	8.21		
审核	刘飞	日期	共张		第页	