



技术要求

1. 下料粗糙度 $50\sqrt{\text{ }}$
2. 机壳两端法兰平面对角线之差均应不大于1.5.
3. 结构相同处, 焊接代号一致.
4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
3		角钢 L50X50X6-700	2	Q235-A	6.25	
2		角钢 L50X50X6-1085	2	Q235-A	9.69	
1		角钢 L50X50X6-583	2	Q235-A	5.22	

设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零 试	21.16		
审核	刘飞	日期	共 张		第 页	

半罩连接法兰				N-TGD315.8.1-5	
焊接件				德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国	