



- 技术要求:
1. 下料粗糙度 $50 \sqrt{\text{ }}$
 2. 钻孔粗糙度 $12.5 \sqrt{\text{ }}$

3. 本件每台4件, 左右对称各2件. 1件钻 $\phi 12$ 孔

				槽 钢 I		N-TGD315.1.6-1	
处数	处数	更改文件号	签 字	日 期			
设计		标准化			图 样 标 记	重 量	比 例
校对	李连通	批 准				16.99	1:1
审核	秦海波	工 艺					
制图	刘飞	日 期			共 张	第 页	

德欧环保
DEDUHUANBAO
环保社会 生态中国