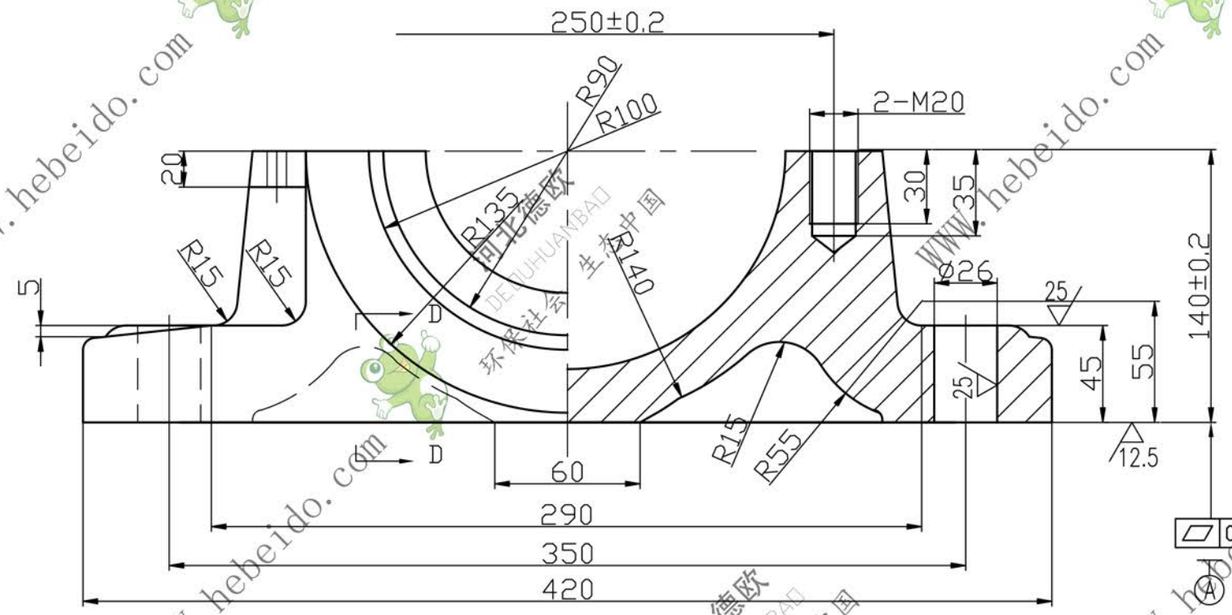
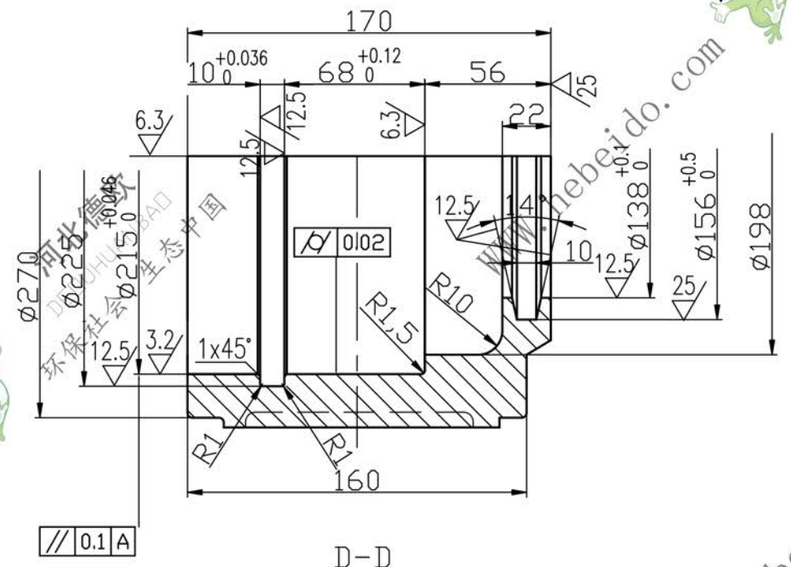
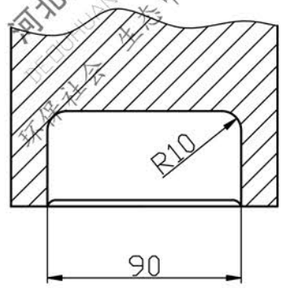
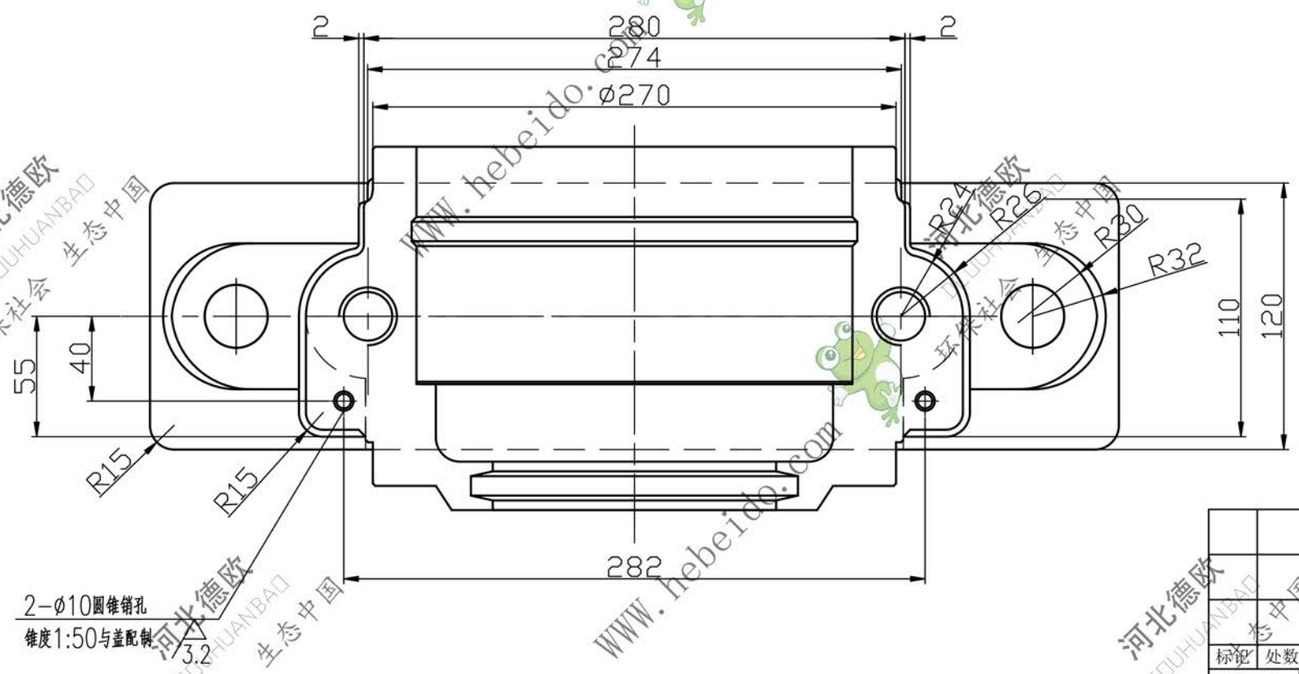




D-D





技术要求:

1.未注铸造圆角为R2~3.

2.铸件毛坯须进行时效处理.

3.铸件的型砂浇冒口,结疤等清除干净,毛坯表面应平整光结.

4.尺寸ø215,ø138,ø225及ø156
与盖50H8-71-2配合加工.

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	李连通	标准化		
校对	秦海波	批准		
审核	刘飞	日期		

底座	图样标记	重量	比例
共 张	第 页		

50H8-71-1
HT250
德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国