



技术要求

1. 打孔处应避开钢丝绳
2. $\phi 12$ 孔应为圆柱形孔, 不应为圆锥形.
3. 胶带耐热 120°

				胶带打孔位置图				N-TGD315X33.15M	
				69250-400- $\phi 4$ -6*6					
标准号	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	数量	比例	
设计	李连通	标准化							
校对	秦海波	批准							
审核	刘飞	日期			共 张		第 张		

