



- 技术要求
1. 下料粗糙度 $Ra \leq 50$
 2. 法兰平面对角线之差均不应大于 1.5, 法兰面焊缝应磨平.
 3. 焊接质量应符合 JB 4726.2-85 技术条件的有关要求.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
2		角钢 L50X50X6-700	4	Q235-A	3.13	
1		角钢 L50X50X6-1000	2	Q235-A	8.93	

设计						李连通		标准化	图样标记		重量	数量	比例
校对						秦海波		批准	零	试	12.06		
审核						刘飞		日期	共	张		第	页

壳壳连接法兰				N-TGD315.8.3-3	
焊接件					