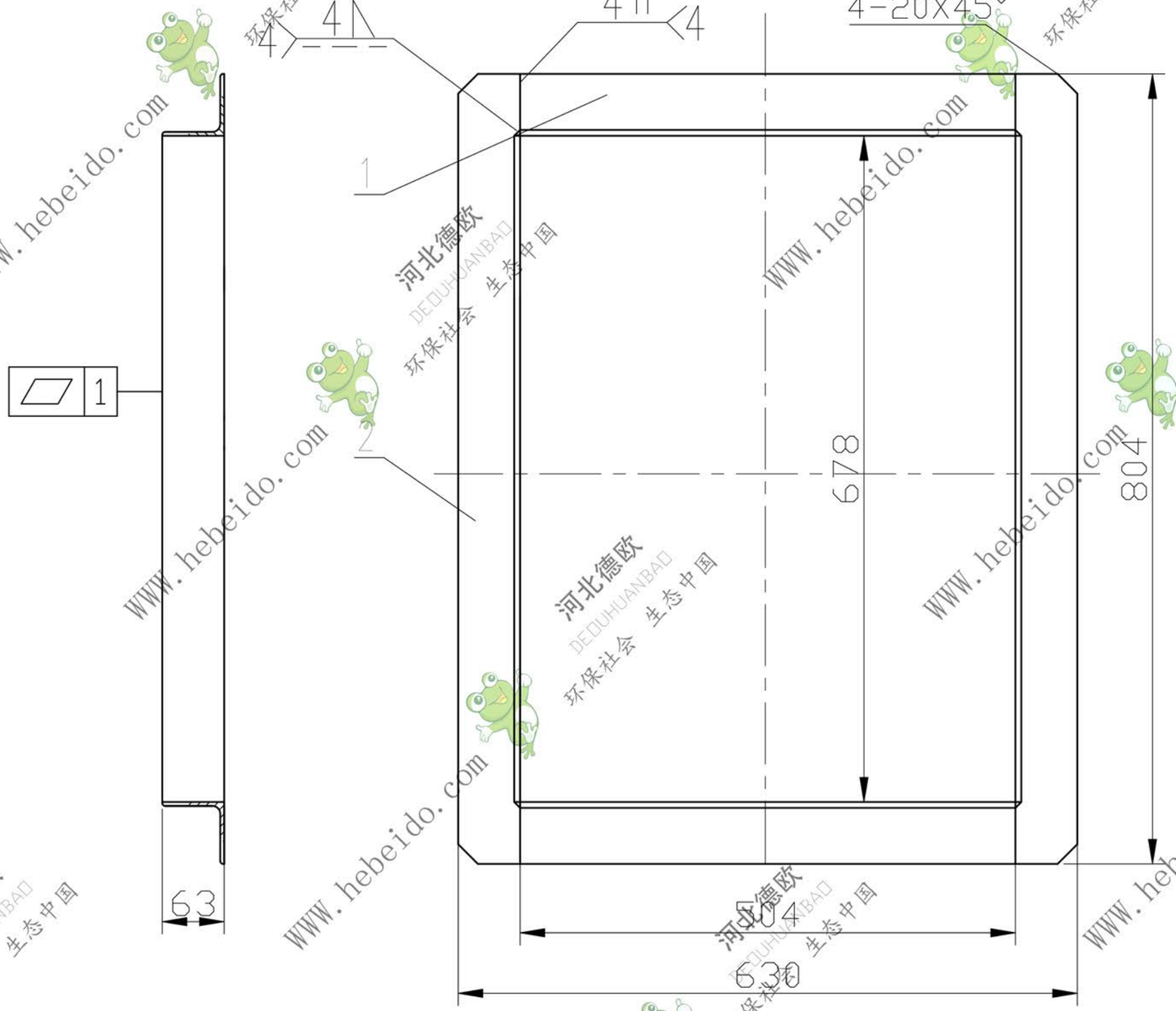

技术要求：

1.焊缝要求美观,外表无焊渣,对角线尺寸误差≤2mm.

2.焊接质量应符合JB3926-85

技术条件的有关规定.

3.法兰面要求平整,焊缝打磨平,

4.去毛刺,锐边倒钝.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2		角钢 L63X6X804	2	Q235-A		9.1	
1		角钢 L63X6X504	2	Q235-A		5.76	

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	李连通	标准化		
校对	秦海波	批准		
审核	刘飞	日期		

法兰框

图样标记	重量	比例
	14.86	1:1
共 张	第 页	

N-TGD315.1.2.1-1

焊接件

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国