



- 技术要求: 1. 锐边倒钝.
 2. 下料粗糙度 $\sqrt{25}$
 3. 钻孔粗糙度 $\sqrt{12,5}$

				铰链板				N-TGD315.1.6-2	
								材料 Q235-A	
设计	李连通	标准化		图样标记	重量	数量	比例		
校对	秦海波	批准		装 试	0.28				
审核	刘飞	日期		共 张		第 页			

