



- 技术要求:
1. 焊缝要求美观, 外表无焊渣, 对角线尺寸误差 $\leq 2\text{mm}$ .
  2. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关规定.
  3. 法兰面要求平整, 焊缝打磨平,
  4. 去毛刺, 锐边倒钝.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2		角钢 L63X6X830	2	Q235-A	9.50		
1		角钢 L63X6X662	2	Q235-A	7.60		
							N-TGD400.1.2.1-1
法兰框							焊接件
设计	李连通	标准化	图样	标记	重量	比例	
校对	秦海波	批准			17.10	1:1	
审核	刘飞	日期	共	张	第	页	