



技术要求

1. 下料粗糙度 $50\sqrt{\text{ }}$
2. 法兰平面对角线之差均不应大于 1.5, 法兰面焊缝应磨平。
3. 焊接质量应符合 JB3926.2-85 技术条件的有关要求。

2	角钢	63x63x8-1210	2	Q235-A	18.07	
1	角钢	63x63x8-876	1	Q235-A	6.54	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
机壳连接法兰						N-TGD400.8.3-2
焊接件						
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	24.61		
审核	刘飞	日期	共张		第页	