



技术要求

1. 胀套在安装前在内套的法兰螺孔中拧入三个螺栓沿圆周均布, 将内套和外套顶开, 然后将胀套放到毂孔中, 拧紧时每个螺栓每次只拧1/4, 左右交叉对称依次拧紧.
2. 胀套安装时保证轮和轴的相对位置.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
3	N-TGD400.1.4-2	条滚筒	1	焊接件	167.83	
2	GB5867-86	胀套ZT2-110X155	2			温州市颐海精工机件
1	N-TGD400.1.4-1	轴	1	45		

拉紧滚筒组				N-TGD400.1.4			
设计	校核	审核	日期	图样标记	重量	数量	比例
李连通	秦海波	刘飞					
材料				零件			
德欧环保				环保社会 生态中国			