



技术要求:

1. 全部连续焊, 焊缝高度为4mm
2. 敲除多余焊渣, 法兰焊接处应磨平.
3. 锐边倒钝.
4. 下料粗糙度

2	槽钢 C14a-750	Q235-A	4	43.67			
1	槽钢 C14a-1926	Q235-A	2	56			
序号	代号	名称	材料	数量	单重	总重	备注

联接框

N-TGD400.4

设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例	材料
校对	秦海波	批准		99.67			
审核	刘飞	日期	共张		第张		