



技术要求:

1. 全部焊缝为连续焊, 焊缝高度6mm。
2. 板材下料用自动割, 周遍打磨平整。
3. 钻孔粗糙度 $\sqrt{25}$ 。

3		钢板 $\delta=8$	3	Q235-A	0.51	
2		钢板 10X70X280	1	Q235-A	1.54	
1		钢板 10X55X280	1	Q235-A	1.21	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
支撑架						N-TGD400.8B-4
焊接件						
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	3.26		
审核	刘飞	日期	共张		第页	

