



- 技术要求:
1. 钢板要求平整,四周自动割后打磨光洁.
 2. 焊接要美观.
 3. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关规定.
 4. 去毛刺,锐边倒钝.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	注
3		钢板10X45X866	1	Q235-A	3.07		
2		圆钢16	2	Q235-A	1.2		
1		钢板6X876X953	1	Q235-A	39		
							焊接件
设计			李连通		标准化		共 张 第 页
校对			秦海波		批准		
审核			刘飞		日期		
图样标记				重量	比例		
				43.27	1:1		

侧门

