



- 技术要求
1. 下料粗糙度 $\nabla 50$
 2. 法兰平面对角线之差均应不大于1.5, 法兰面焊缝应磨平。
 3. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求

2	角钢	L63x63x8-892	Q235-A	13.32		
1	角钢	L63x63x8-926	Q235-A	6.92		
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
			半单连接法兰			N-TGD500.8C.3-2
			焊接件			
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	20.24		
审核	刘飞	日期	共张		第页	

